

Tabiiy zamshani taqlid qiluvchi baxmal qoplama hosil qilish uchun mo'ljallangan dekorativ mat bo'yoq. Devorlar, shiftlar, gipsli bezaklar, karnizlar, moldinglar, yog'och buyumlar va mebellarni bo'yash uchun ishlatiladi.

SIRTNİ TAYYORLASH

Devorlarni tayyorlash darajasi: Q3-Q4.

Qalinligi kamida 0.5 mm bo'lgan yakuniy shpaklyovka bilan butun yuzani yupqa qatlamda shpaklyovka qilish zarur. Asos toza, quruq va mustahkam bo'lishi kerak. Quyidagi nuqsonlarga yo'l qo'yilmaydi: chuqurchalar, silliqdash asbobining tiralishlari, yirtilgan joylar, asbob izlari, soyalar.

- + Shtukaturka qilingan, changlaydigan yoki singdiruvchi yuzalarga Grunt Praymer qo'llang. Avval bo'yalgan devorlar, karnizlar, moldinglar, plintuslar, MDF, DSP, DVP uchun Grunt Kroyushchiy ishlatiladi.
- + Rangli asos sifatida Zamsha rangiga kolerlangan dekorativ bo'yoqning ikki qatlamini surting.

- ⚠ **Material tiksotrop – tinch holatda quyushlashishi va yopishqoqligi ortishi mumkin. Konsistensiyasini tiklash uchun materialni qo'lda, past aylanishli mikser bilan aralashtiring yoki shakerga qo'ying.**
- ⚠ **Qatlamlar sonini kamaytirish, boshqa rangli asosdan foydalanish, materialni mustaqil kolerlash yoki suyultirish natijasida yuzada chiziqlar, izlar va yorqin joylar paydo bo'lishi mumkin.**
- ⚠ **Suyultirilgan material saqlanmaydi. Qatlam birxilligini ikkinchi qatlam orqali baholang. Asboblarni iliq suv va sovun bilan tozalang.**

VALIK BILAN SURTISH 

Qisqa yoki o'rta tukli (8-12 mm) mikrofibra yoki poliamid valikdan foydalanish tavsiya etiladi. Velur valikdan ham foydalanish mumkin – bo'yoq yanada nozik tushadi, ammo ish jarayoni ko'proq mehnat talab qiladi.

Kichik maydonlarga bo'yoq X va V shaklidagi harakatlar bilan surtiladi. Katta devorlar yuqoridan pastga harakatlar bilan bo'yaladi va tutash joylari ehtiyotkorlik bilan tekislanadi.

! Valik doimo Zamsha bo'yog'i bilan to'liq to'yintirilgan bo'lishi kerak
Materialni tejab ishlatmang, quruq valik bilan ishlashdan saqlaning
Valik bilan ishlaganda bo'yoqni suyultirmaslik tavsiya etiladi.

BO'YOQ PURKAGICH BILAN SURTISH  

HAVOLI SURTISH / HVLP		Qurilma: Wagner W 690 kit	
Mahsulot harorati:	20°C	Havo oqimi hajmi:	max
Qurol turi va nomi:	i-Spray	Materiallar miqdori:	3-6
Shlangi uzunligi:	3.5 m	Suyultirish:	0%
Bo'yash tezligi:	15 m ² 6 daqiqada	Ko'krak diametri:	1.6 mm
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Sarfi: 1l – 8-9 m² bir qatlam uchun.

Ikki qatlam surish tavsiya etiladi.

Ishni boshlashdan oldin materialni yaxshilab aralashtiring. Material uzatilishini maksimal darajaga yaqin sozlang. Keyingi purkash fakelining qoplanishi – 50%. Yaxshiroq ishlashi uchun materialni 5-7% Konditsioner bilan suyultirish mumkin. Bu oqib tarqalishini yaxshilaydi, yuzadagi shagrenni kamaytiradi va purkash samaradorligini oshiradi.

HAVOSIZ SURTISH / AIRLESS		Qurilma: Wagner ProSpray 3.21	
Mahsulot harorati:	20°C	Belgilangan bosim:	70 bar
Qurol turi va nomi:	Vector Pro	Ish bosimi:	60 bar
Injektor turi va hajmi:	HEA	Nasos ta'minoti:	2.1 l/min
Ko'krak hajmi:	515	Shlangi uzunligi:	15 m
Assimilyatsiya tizimi:	Hopper / Yuqori	Shlangi diametri:	1/4"
Qurol filtri:	Yellow / Sariq	Suyultirish:	0%
Yuqori bosimli filtr:	60 mesh	Qatlam qalinligi:	200 mkr
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Ikki qatlam qo'llash tavsiya etiladi.

Material purkash uchun to'liq tayyor, suyultirish talab qilinmaydi. Purkashdan oldin barcha filtrlarni olib tashlang. Ish unumdorligini oshirish uchun 0.021-0.023 diametrli soplolar ishlatilishi mumkin. Havosiz purkash apparatining minimal unumdorligi – 2.0 l/min.

HIMOYA

Mebel, oshxona fasadlari, eshiklar, sanitariya xonalari va ekspluatatsiya yuklamasi yuqori bo'lgan yuzalarni bo'yashda qo'shimcha himoya sifatida ikki komponentli lak ishlatish tavsiya etiladi. Lak Zamsha bo'yog'ining dastlabki polimerizatsiyasidan keyin (24-48 soat) qo'llanadi.

Lak bilan qoplangandan so'ng yuzaning yaltiroqlik darajasi taxminan 7 birlik bo'ladi.

! Lak ostida Zamsha rangi yanada chuqurroq ko'rinishi mumkin. Oldindan sinov bo'yashini amalga oshirish zarur.