

Ранги декоративии матт барои ба вучуд овардани қабати махмалмонанд, ки замшаи табииро тақлид мекунад. Барои ранг кардани деворҳо, шифтҳо, унсурҳои гипсӣ, карнизҳо, молдингҳо, маснуоти чӯбин ва мебел истифода мешавад.

ОМОДАСОЗИИ САТҲ

Сатҳи тайёркунии деворҳо: Q3-Q4.

Зарур аст, ки тамоми сатҳ бо шпаклёвкаи ниҳой бо ғафсии на камтар аз 0.5 мм ба таври тунук шпаклёвка карда шавад. Поя бояд тоза, хушк ва мустақкам бошад. Камбудихои зерин иҷозат дода намешаванд: чуқуриҳо, хорошидаҳои асбоби суфтакунӣ, буридагиҳо, изи асбоб, сояҳо.

- + Ба сатҳҳои штукатуркашуда, хокакашанда ё ҷаббанда Грунти Праймер молед. Барои деворҳои қаблан рангшуда, карнизҳо, молдингҳо, плинтусҳо, МДФ, ДСП, ДВП Грунти Кроющий истифода бурда мешавад.
- + Қабати ранга – ду қабати ранги декоративӣ, ки ба ранги Замша колер карда шудааст.

! Мавод тиксотропӣ аст – дар ҳолати ором метавонад ғафс шавад ва часпакиаш зиёд гардад. Барои барқарор кардани консистенсия онро дастӣ, бо миксер дар гардиши паст омехта кунед ё ба шейкер гузоред.

! **МУҲИМ:** дар ҳолати кам кардани шумораи қабатҳо, истифодаи дигар қабати ранга, колеркунии мустақил ё об кардани мавод, мумкин аст дар сатҳ рахҳо, хатҳо ва равшани пайдо шавад.

! Маводҳои омехташуда нигоҳдорӣ намешаванд. Яке аз меъёри яхелаи молидани ранг қабати дуюм мебошад. Асбобҳо бо оби гарм ва собун тоза карда мешаванд.

МОЛИДАН БО ВАЛИК 

Истифодаи валик аз микрофибра ё полиамид бо мӯи кӯтоҳ ё миёна (8-12 мм) тавсия дода мешавад. Валик аз велюр низ истифода бурдан мумкин аст – дар ин ҳолат ранг нозуктар меҳобад, аммо раванди кор душвортар мешавад.

Барои қитъаҳои хурд усули ҳаракатҳои шакли X ва V истифода мешавад. Деворҳои калон аз боло ба поён ранг карда мешаванд ва ҷойҳои пайваستшавӣ бодикқат ҳамвор карда мешаванд.

! Муҳим аст, ки валик ҳамеша бо ранги Замша пур бошад. Маводро сарфа накунед, аз истифодаи валикҳои хушк худдорӣ намоед. **ҲАНГОМИ КОР БО ВАЛИК БЕҲТАР АСТ РАНГРО ОБ НАКУНЕД.**

МОЛИДАН БО КРАСКОПУЛЬТ  

МОЛИДАНИ ҲАВОЙ / HVLP		Дастгоҳ: Wagner W 690 kit	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Ҳаҷми ҷараени ҳаво:	max
Намуд ва номи таппонча:	i-Spray	Миқдори мавод:	3-6
Дарозии шланг:	3.5 м	Иловакунӣ:	0%
Суръати рангкунӣ:	15 м ² дар 6 дақиқа	Диаметри сопло:	1.6 мм
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Сарф: 1 литр барои 8-9 м² дар як қабат.

Истифодаи ду қабат тавсия дода мешавад.

Пеш аз оғози кор маводро хуб омехта кунед. Подачи маводро ба ҳадди максималӣ наздик танзим кунед. Қабати навбатии факел бояд 50% қабати пешинаро пӯшонад. Барои беҳтар кор кардан маводро метавон бо Кондиционер 5-7% об кард. Ин паҳншавии онро беҳтар мекунад, «шагрень»-ро дар сатҳ кам мекунад ва самаранокии поширо зиёд мекунад.

МОЛИДАНИ БЕҲАВАОӢ / AIRLESS		Дастгоҳ: Wagner ProSpray 3.21	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Фишори додашуда:	70 bar
Намуд ва номи таппонча:	Vector Pro	Фишори корӣ:	60 bar
Намуд ва андозаи сопло:	HEA	Таъмини насос:	2.1 l/min
Андозаи сопло:	515	Дарозии шланг:	15 м
Системаи обкашӣ:	Hopper / Болоӣ	Диаметри шланг:	1/4"
Филтри таппонча:	Yellow / Зард	Иловакунӣ:	0%
Филтри фишори баланд:	60 mesh	Ҷафсии қабат:	200 микрон
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Истифодаи ду қабат тавсия дода мешавад.

Мавод барои пошидан пурра омода аст ва об карданро талаб намекунад. Пеш аз пошидан ҳамаи филтрҳоро хориҷ кунед. Барои зиёд кардани истеҳсолнокӣ метавон аз соплоҳои диаметри 0.021-0.023 истифода бурд. Ҳадди ақали истеҳсолнокии дастгоҳи airless – 2.0 л/дақ.

ҲИМОЯ

Ҳангоми ранг кардани мебел, фасадҳои ошхона, дарҳо, ҳаммомҳо ва сатҳҳои, ки бори баланди истифода доранд, тавсия дода мешавад, ки барои ҳифзи иловагӣ Лаки дукомпонентӣ истифода шавад. Лак бояд баъд аз полимеризатсияи ибтидоии Замша (24-48 соат) молидан шавад.

Пас аз пӯшонидан бо лак дараҷаи дурахшии сатҳ тақрибан 7 воҳид мешавад.

! Ранги Замша дар зери лак метавонад амиқтар гардад.
Пеш аз истифода намунаи санҷишӣ иҷро кардан лозим аст.