

Yarim mat suv asosidagi bo'yoq devorlar, mebel, yog'och va har qanday duradgorlik buyumlarini bo'yash uchun mo'ljallangan. Ifloslanishga chidamli. Oson va yupqa qatlam bilan surtiladi.

SIRTNİ TAYYORLASH

Tayyorlash darajasi: Q3-Q4. Qalinligi 0,5 mm bo'lgan yakuniy shpaklyovka bilan butun yuzani yupqa qatlamda shpaklyovka qilish zarur. Asos toza, quruq va mustahkam bo'lishi kerak. Chuqurchalar, silliqlash asbobining tirnalishlari, yirtiqalar, asbob izlari, bo'rtmalar va soyalar bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi.

- + Suvoq qilingan, changlanadigan yoki shimuvchan yuzalarga Grunt Praymer surting. Gipsli bezak elementlarini tayyorlash uchun Grunt Praymerni 50% suv bilan suyultirib, ikki qatlamda surting.
- + Bo'yash uchun eshiklar, duradgorlik buyumlari, moldinglar, plintuslar va PVX bezak elementlari, shuningdek ilgari suv asosidagi bo'yoq bilan bo'yalgan devorlar va buyumlar uchun Qoplovchi Grunt dan foydalaning.
- + Agar dog'lar mavjud bo'lsa – bo'yoqni lokal tarzda surting, to'liq qurigandan so'ng umumiy bo'yashni boshlang.
- + Bo'yashdan oldin grunt qatlami obyektidagi harorat sharoitlarini hisobga olgan holda to'liq qurishi kerak. Grunt ni kamida 24 soat quritish lozim.

! Bo'yoq nam grunt ustiga surtilsa, bo'yoq qatlamida krakelyur (yoriqlar) paydo bo'lishi mumkin.

- + Mukammal natija uchun Grunt Praymerdan keyin tanlangan rangga kolerlangan Grunt Bo'yoqni surting, qurigandan so'ng nuqsonlarni tekshirib chiqing va shundan keyin asosiy bo'yashni bajaring.
- + Ventilyatsiya panjaralari, metall люklar, plastik elementlar va ramalarni bo'yash uchun Adgeziv Grunt ni ikki qatlamda qo'llang, so'ng bo'yoqni surting.

! Suyultirilgan material saqlanmaydi. Qoplamaning bir tekisligi ikkinchi qatlamdan keyin baholanadi. Asboblariq sovunli suv bilan tozalanadi.

TARKIBNI TAYYORLASH

- ❗ **Material tiksotrop – tinch holatda quyuqlashishi va yopishqoqligi ortishi mumkin. Suyultirishdan oldin uni qo'lda, past aylanishda mikser bilan aralashtiring yoki sheykerga qo'yib, materialning konsistensiyasini tiklang. Qovushqoqligini baholang va shundan keyingina suyultirishni boshlang. Akрил suyultiruvchi Konditsionerdan foydalaning, lekin 15% dan ko'p emas.**

Agar aralashtirish vaqtida tarkibda zarrachalar uchrasa yoki material uch oydan oldin ishlab chiqarilgan bo'lsa, uni oldindan filtr-voronka (neylon, kapron) orqali o'tkazish tavsiya etiladi.

Bir xil rangga kolerlangan bo'yoqni kichik hajmlarda (1L, 3L) bitta idishda aralashtiring. Rangni ikkinchi qatlam to'liq qurigandan keyin baholang. Shamol o'tishini oldini olish va namlikni saqlash uchun eshik va derazalarni yoping – bu holda bo'yoq qatlami sekin va bir tekis quriydi.

SURTISH

VALIK BILAN SURTISH



Devorlarni bo'yash uchun tavsiya etilgan optimal asbob: mikrofiber yoki titex valigi, tuk uzunligi 8–10 mm.

1-QADAM

Valikni to'xtamasdan, shiftidan polgacha uzluksiz yo'nalishda harakatlantiring. Har bir keyingi yo'lak oldingisining ustiga 3-4 sm kirib turishi kerak. Har to'rt yo'lakdan keyin orqaga qaytib, qatlamni tekislang. Bo'yoqni bir tekis taqsimlang, juda qalin qatlam surmaslikka harakat qiling.

2-QADAM

Burchakdan burchakka asta-sekin harakat qiling, devor to'liq bo'yalmaguncha to'xtamang va tanaffus qilmang.

! Valik doimo bo'yoq bilan to'yingan bo'lishi muhim. Materialni tejamaslik, quruq valik bilan ishlamaslik va uni yuzaga siqmaslik kerak. Teleskopik tutqichdan foydalaning.

Sarfi: 1L – 10-12 m² bir qatlam.

Och va o'rta ranglar uchun – 2 qatlam.

To'q va yorqin ranglar uchun – 3 qatlam.

Qatlamlar orasidagi qurish: 6-8 soat.

To'liq qurish: 24-48 soat.

BO'YOQ PURKAGICH BILAN SURTISH



HAVOLI SURTISH / HVLP		Qurilma: Wagner W 690 kit	
Mahsulot harorati:	20°C	Havo oqimi hajmi:	max
Qurol turi va nomi:	i-Spray	Materiallar miqdori:	3-6
Shlangi uzunligi:	3.5 m	Suyultirish:	0%
Bo'yash tezligi:	15 m ² 6 daqiqada	Ko'krak diametri:	1.6 mm
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Suv asosidagi emalni devorlar, duradgorlik buyumlari, mebel va boshqa buyumlarga surish uchun optimal asbob – havo purkagichi. Ishni boshlashdan oldin materialni past aylanishda mikser bilan yaxshilab aralashtiring. Suyultirishni minimal miqdordan boshlang: baza A ning och ranglari uchun 5-10%, baza C ning to'q va yorqin ranglari uchun 0-5%. Purkashni sinov maydonida sozlang. Apparatni yuzadan taxminan 20-30 sm masofada tuting – bu tomchilar hosil bo'lmasdan bir tekis qoplama hosil qiladi. Uskunani bir darajada ushlab, tekis harakat qiling. Oldingi yo'lak ustiga 30-50% kirib boring.

HAVOSIZ SURTISH / AIRLESS		Qurilma: Wagner ProSpray 3.21	
Mahsulot harorati:	20°C	Belgilangan bosim:	70 bar
Qurol turi va nomi:	Vector Pro	Ish bosimi:	60 bar
Injektor turi va hajmi:	HEA	Nasos ta'minoti:	2.1 l/min
Ko'krak hajmi:	515	Shlangi uzunligi:	15 m
Assimilyatsiya tizimi:	Hopper / Yuqori	Shlangi diametri:	1/4"
Qurol filtri:	Yellow / Sariq	Suyultirish:	0%
Yuqori bosimli filtr:	60 mesh	Qatlam qalinligi:	200 mkr
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Rangli taglik yaratishda bosimsiz qo'llash maqsadga muvofiq emas, lekin mumkin (rang sarfi oshadi). Tavsiya etilgan suyultirish: ochiq ranglar uchun 5-10% (baza A), qorong'i va yorqin ranglar uchun 0-5% (baza C). Dastlabki sinov minimal nisbatda bajariladi. Yuza masofasi: 20-30 sm. Bo'yoq pistoletini 90° burchakda ushlang. Tekis va barqaror harakat qiling, to'xtamang, aks holda tomchilar va oqishlar paydo bo'ladi. Har yangi qatlam 30-50% oldingisiga ustma-ust kelishi kerak. Pistoletni kvadratlar bo'ylab harakatlantiring, o'ngdan chapga yoki chapdan o'ngga.

! Qatlamni haddan tashqari to'ldirmang, purkash qalinligi va bo'yoq sarfini nazorat qiling.

PARVARISH VA FOYDALANISH

Bo'yoq lentasidan foydalanishdan oldin minimal qurish va polimerlanish vaqti – 72 soat. Ta'mirlash ishlarini qatlam qaysi asbob bilan surilgan bo'lsa, o'sha asbob bilan bajaring. To'liq polimerlanish vaqti – 21 kun.

Nam tozalash faqat bo'yoq qatlami to'liq polimerlangandan keyin ruxsat etiladi. Iflosliklarni yuqoridan pastga yoki yon tomonga yumshoq harakatlar bilan tozalang.

Oq yoki rangli latta, doka va tuk qoldirishi mumkin bo'lgan boshqa matolardan foydalanish tavsiya etilmaydi. Melamin gubka oq va och rangli yuzalardagi iflosliklarni olib tashlash uchun mos keladi. Mikrofiber har qanday qoplama uchun universal bo'lib, quruq ham, nam holda ham ishlatiladi. Artishda minimal bosim qo'llanadi. Latta nam bo'lishi kerak, lekin ho'l bo'lmasligi lozim.