

Ранги ниммат на оби барои ранг кардани деворҳо, мебел, чӯб ва ҳар гуна ашёи чӯбӣ. Пойдор ба доғҳо. Ба осонӣ ва тунук молидан мумкин аст.

ОМОДАСОЗИИ САТҲ

Сатҳи омодаسازی: Q3-Q4.

Молидани пайвастаи тунук бо шпаклёвкаи ниҳой бо ғафсии 0,5 мм лозим аст. Сатҳ бояд тоза, хушк ва устувор бошад. Ҳеҷ гуна сӯроҳӣ, хатҳои асбоби сайқалдиҳӣ, буришҳо, изи асбоб, думбалокҳо ва сояҳо иҷозат дода намешавад.

- + Рангро ба сатҳҳои оштукатуршуда, майда ва ҷабида истифода бурдан мумкин нест. Барои тайёр кардани орнаментҳои гипсӣ, Грунт Праймерро бо об ба миқдори 50% кам кунед ва дар ду қабат молед.
- + Барои дарҳо барои рангкунӣ, маҳсулоти чӯбӣ, молдингҳо, тахтаи поёнии девор ва унсурҳои ПВХ ва инчунин деворҳои қаблан бо рангҳои обӣ рангкардашуда Грунт Кроющий истифода баред.
- + Агар доғҳо вучуд дошта бошанд – рангро маҳаллӣ молед, пас аз хушк шудани комил ба рангкунии пурра шурӯъ кунед.
- + Пеш аз рангкунӣ, қабати грунт бояд пурра хушк шавад, бо назардошти хусусиятҳои ҳарорати объект. Грунтро ҳадди ақал 24 соат барои хушкшавӣ нигоҳ доред.

! Агар ранг ба грунти намолуд молад, эҳтимол дорад, ки қабати ранг крекили (тарсиши) ё ҷўшиши сатҳро ба вучуд орад.

- + Барои натиҷаи комил, пас аз Грунт Праймер Грунт Краску, ки ба ранги интихобшуда колер карда шудааст, молед, пас аз хушкшавӣ нуктаҳои нокомро ислоҳ кунед ва ба рангкунии асосӣ шурӯъ кунед.
- + Барои ранг кардани решеткаҳои вентиляция, люкҳои металлӣ, унсурҳои пластикӣ ва ҷаҳорчӯбаҳо Грунт Адгезивро дар ду қабат молед, пас рангро татбиқ кунед.

! Маводҳои омехташуда нигоҳдорӣ намешаванд. Яке аз меъёри яхелаи молидани ранг қабати дуюм мебошад. Асбобҳо бо оби гарм ва собун тоза карда мешаванд.

ОМОДАСОЗИИ ТАРКИБ

! Мавод тиксотропӣ аст – дар ҳолати оромӣ эҳтимол дорад ғафсӣ ва *viscosity* зиёд шавад. Пеш аз омехта кардан онро дастӣ, бо миксер бо суръати паст ё дар шейкер омехта кунед, то консистенсияи мавод барқарор шавад. Ғафсӣ ва ҳоли модда санҷида, пас ба омехта кардани ранг шурӯъ кунед. Аз разбавитель акрилӣ Кондиционер истифода баред, аммо зиёда аз 15% нест.

Агар ҳангоми омехта дар мавод дохилшавӣ вучуд дошта бошад ё мавод бештар аз се моҳ пеш истеҳсол шуда бошад, тавсия дода мешавад пешакӣ тавассути филтр-воронка (нейлон, капрон) ё филтри пӯлоди зангнашуда гузаронида шавад.

Ранги колершудаи якрангро дар ҳаҷмҳои хурд (1л, 3л) дар як контейнери якҷоя омехта кунед. Рангро пас аз хушкшавии пурраи қабати дуюм арзёбӣ кунед. Дарҳо ва тирезаҳоро пӯшед, то ки шамол набошад ва намнокӣ нигоҳ дошта шавад – ин тарзи хушкшавии рангро сушт ва якхела мегардонад.

МОЛИДАН

МОЛИДАН БО ВАЛИК  

Асбоби тавсияшуда: валик микрофибра ё титекс бо мӯйи миёна 8-10 мм.

ҚАДАМИ 1

Пояҳои паҳнкардаи рангро аз шифт то замин бе истгоҳ моled. Ҳар як пояи нав бояд ба қабати пешина 3-4 см ҳамвор шавад. Ҳар чор пояро бозгашт кунед ва қабатро ҳамвор кунед.

ҚАДАМИ 2

Рангро якхела паҳн кунед ва онро ғафс накунад. Аз як кунҷ ба дигар кунҷ бо қадамҳои доимӣ ҳаракат кунед, истгоҳ накунад ва фосила нагиред.

! Валик ҳамеша пур аз ранг бошад. Маводро сарфа накунад, аз ғалатҳои асбобҳои хушк ва пахшкунӣ худдорӣ кунад. Телескопикӣ дастгирӣ истифода баред.

Сарф: 1л барои 10-12 м² дар як қабат.

Барои рангҳои рӯшн ва миёна ду қабат тавсия дода мешавад.

Барои рангҳои торик ва равшан – се қабат.

Хушкшавии байниқабатӣ: 6-8 соат.

Хушкшавии пурра: 24-48 соат.

МОЛИДАН БО КРАСКОПУЛЬТ



МОЛИДАНИ ҲАВОЙ / HVLP		Дастгоҳ: Wagner W 690 kit	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Ҳаҷми ҷараёни ҳаво:	max
Намуд ва номи таппонча:	i-Spray	Миқдори мавод:	3-6
Дарозии шланг:	3.5 м	Иловакунӣ:	0%
Суръати рангкунӣ:	15 м ² дар 6 дақиқа	Диаметри сопло:	1.6 мм
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Асбоби беҳтарин барои молидани Эмали обӣ ба деворҳо, ашёи чӯбӣ, мебел ва предметҳо – краскопульт ҳавоӣ. Пеш аз кор маводро хуб омехта кунад. Омезишро бо миқдори ҳадди ақал оғоз кунад: 5-10% барои рангҳои равшан база А, 0-5% барои рангҳои торик ва равшан база С. Подачаро дар минтақаи санҷишӣ танзим кунад. Аппаратро аз сатҳ 20-30 см дур нигоҳ доред, то ки қабат баробар ва бе лӯлаҳо бошад. Бо суръати доимӣ ҳаракат кунад ва онро ҳамвор нигоҳ доред. Ҳар як гузариши нав бояд 30-50% қабати қаблӣ бошад.

МОЛИДАНИ БЕҲАВАОЙ / AIRLESS		Дастгоҳ: Wagner ProSpray 3.21	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Фишори додашуда:	70 bar
Намуд ва номи таппонча:	Vector Pro	Фишори корӣ:	60 bar
Намуд ва андозаи сопло:	HEA	Таъмини насос:	2.1 l/min
Андозаи сопло:	515	Дарозии шланг:	15 м
Системаи обкашӣ:	Hopper / Болоӣ	Диаметри шланг:	1/4"
Филтри таппонча:	Yellow / Зард	Иловакунӣ:	0%
Филтри фишори баланд:	60 mesh	Ғафсии қабат:	200 микрон
Иҷро:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Тавсия: Кондиционер 5-10% барои сояҳои рӯшн бази А, 0-5% барои торик ва ранги равшан бази С. Пеш аз татбиқ барои намуна истифода баред. Масофа то сатҳ: 20-30 см. Рангпултро дар кунҷи 90° нигоҳ доред, то ки хати абр ё чархаи ранг пайдо нашавад. Онро ҳамвор ва устувор ҳаракат кунед, истироҳат накунед, то ки қатра ва ҷорӣшавӣ пайдо нашавад. Ҳар қабати нав бояд 30-50% қабати қаблӣ пешравӣ кунад. Рангпултро бо квадратҳо ҳаракат диҳед, аз рост ба чап ё чап ба рост. Расход дар безвоздушное нанесение метавонад 20% зиёдтар бошад.

! Қабатро пур накунед, ғафсӣ ва сарфро назорат кунед.

НИГОҲДОРӢ ВА ИСТИФОДА

Вақти ҳадди ақал барои хушкшавӣ ва полимеризатсия пеш аз истифодаи лентаи рангунӣ – 72 соат. Реставрацияро бо ҳамон асбобе, ки қабат молид шудааст, иҷро кунед. Вақти пурраи полимеризатсия – 21 рӯз.

Тозакунӣ бо об пас аз полимеризатсияи пурраи қабат иҷозат дода мешавад. Олудагиҳоро бо ҳаракатҳои мулоим боло-поён ё тараф ба тараф шустан лозим аст.

Истифодаи матоъҳои сафед ё ранга, марля ва дигар матоъҳои бо ворсҳои майда манъ аст. Сӯзанҳои меламинӣ барои тоза кардани доғҳои рангҳои сафед ва равшан мувофиқанд. Микрофибра барои нигоҳдорӣ дар ҳама қабатҳо мувофиқ аст ва метавонад хушк ё нам бошад. Ҳангоми тоза кардан, фишори кам ба кор бурда мешавад. Матоҳ бояд нам бошад, аммо тар нашудааст.