

**КРАСКА ЗАМША**ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА ДЛЯ ВИЗУАЛЬНОЙ  
И ТАКТИЛЬНОЙ ИМИТАЦИИ ЗАМШЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

<b>ВОЗДУШНОЕ НАНЕСЕНИЕ / HVLP</b>		Аппарат: Wagner W 690/590	
Температура продукта:	20°C	Объем потока воздуха:	max
Тип и название пистолета:	Extra (стандартная)	Количество материала:	ближе к max
Размер форсунки:	1.8 мм	Разбавление:	5%
Длина шланга:	3.5 м	Скорость покраски:	10-12 м <sup>2</sup> за 6 мин
Производительность:	++	Качество поверхности:	++

**ОЦЕНКА:** перед началом работы материал хорошо перемешать. Настроить подачу материала ближе к максимуму. Перекрытие последующего слоя факела 50%. Для лучшей работы материал можно разбавить на 5-7% – это повысит растекаемость, уменьшит шагрень на поверхности и увеличит производительность распыления.

**РАСХОД:** 1л на 8-9м<sup>2</sup> в один слой. Рекомендуется нанесение в два слоя.

<b>БЕЗВОЗДУШНОЕ НАНЕСЕНИЕ / AIRLESS</b>		Аппарат: Super Finish 23	
Температура продукта:	20°C	Заданное давление:	200 bar
Тип и название пистолета:	Vector Pro	Рабочее давление:	180 bar
Тип и размер форсунки:	Trade Tip 3	Подача насоса:	2.6 л/мин
Размер форсунки:	519	Длина шланга:	15м
Система всасывания:	Норрег / Верхний	Диаметр шланга:	1/4"
Фильтр пистолета:	-	Разбавление:	0%
Фильтр высокого давления:	-	Толщина слоя:	200 мкр
Производительность:	++	Качество поверхности:	++

**ОЦЕНКА:** материал полностью пригоден под распыление, не требует разбавления. Перед распылением вытащить все фильтры. Для увеличения производительности можно использовать форсунки большего диаметра 0.021-0.023. Минимальная производительность безвоздушного аппарата от 2.0 л/мин

**РАСХОД:** 1л на 6-7м<sup>2</sup> в один слой.