

Organza va Parcha – ishlash texnikasi jihatidan o‘xshash materiallar bo‘lib, ular faqat yaltiroqlik intensivligi bilan farqlanadi. Tarkibida o‘rta va yirik fraksiyali yaltiraydigan zarrachalar mavjud. Tarkiblar yarim shaffof bo‘lgani sababli, asosiy rang Dekorativ bo‘yoq taglik qatlami orqali shakllanadi.

## SIRTNİ TAYYORLASH

Tayyorlash darajasi kamida Q3 bo‘lishi kerak.

- + Asos toza, quruq va mustahkam bo‘lishi kerak. To‘kilib tushayotgan va ko‘chib ajralayotgan eski qoplamalarni olib tashlash, ajralgan joylarni tozalash kerak.
- + Suvalgan, changlaydigan yoki shimuvchi yuzalarga Grunt Praymer surting. Oldin bo‘yalgan devorlar, karnizlar, moldinglar, plintuslar, MDF, DSP, DVP uchun Grunt Kroyushchiy ishlating.
- + Rangli taglik surtish kerak: Organza / Parcha rangiga kolerlangan Dekorativ bo‘yoqning ikki qatlami.
- + Ish boshlanishidan oldin quyidagicha suyultiring: 10% Konditsioner + 10-15% Fransuz Glezali. Konditsioner va Glezal miqdori asosiy material hajmidan kelib chiqib hisoblanadi. Ko‘rsatilgan qiymatlar suyultirish uchun maksimal miqdordir. Suyultirilgan tarkibni past aylanishda mikser bilan aralashtiring, shuningdek ish davomida ham vaqti-vaqti bilan aralashtirib turing.

## SURTISH



Suyultirilgan material bo‘yoq purkagich (kraskopult) bilan qo‘llanadi.

### 1-QADAM

Bitta yupqa qatlamni bir tekis purkang. 6-8 soat qurishini kuting.

### 2-QADAM

Ikkinchi qatlamni purkang va darhol faktura hosil qiluvchi oboy cho‘tkasi bilan cho‘zish harakatlarini bajaring. Cho‘zish harakatlari yengil, tekis, sidirib o‘tgandek bo‘lishi kerak.

**3-QADAM**

Zig'ir (Len) texnikasida ikkinchi qatlam qurigandan so'ng uchinchi qatlamni purkang va xuddi shunday cho'zish harakatlarini yana bajaring. Velvet – vertikal cho'zish. Len – birinchi qatlamda gorizontal cho'zish, ikkinchisida – vertikal. Organzani kraskopultsiz ham surtish mumkin: qatlam valik bilan surtib chiqiladi, faktura esa cho'tka yoki mo'yqalam bilan hosil qilinadi.

**!** Qo'llash harorati **+10°C** dan past bo'lmasligi kerak.  
Asboblari iliq sovunli suv bilan tozalanadi.

<b>HAVOLI SURTISH / HVLP</b>		Qurilma: Wagner W 690 / 590	
Mahsulot harorati:	20°C	Havo oqimi hajmi:	max
Qurol turi va nomi:	Extra (standart)	Materiallar miqdori:	max ga yaqinroq
Ko'krak hajmi:	1.8 MM	Suyultirish:	20%
Shlangi uzunligi:	3.5 M	Bo'yash tezligi:	10-12 m <sup>2</sup> 6 daqiqada
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

**HIMOYA**

Organza / Parcha qoplamasi lak bilan qoplanmaydi, chunki bu yaltiroqlikka va dekorativ bezak natijasiga sezilarli darajada ta'sir qilishi mumkin.