

Органза ва Парча – маводҳое мебошанд, ки аз ҷиҳати тарзи кор ба ҳам монанданд ва танҳо бо дараҷаи шиддати дурахшиши худ фарқ мекунанд. Онҳо зарраҳои дурахшони фраксияи миёна ва калон доранд. Азбаски таркибҳо нимшаффоф мебошанд, ранги асосӣ аз ҳисоби қабати зерини Ранги декоративӣ ташаккул меёбад.

ОМОДАСОЗӢ

Сатҳи омодаسازی бояд на камтар аз Q3 бошад.

- + Асос бояд тоза, хушк ва мустаҳкам бошад. Қабатҳои кӯҳнаи резанда ва ҷудошавандаро хорич кунед, ҷойҳои ҷудошударо тоза намоед.
- + Ба сатҳҳои андовашуда, чанголудшаванда ё ҷаббанда Грунт Праймер молед. Барои деворҳои қаблан рангшуда, карнизҳо, молдингҳо, плитусҳо, МДФ, ДСП, ДВП аз Грунт Кроющий истифода баред.
- + Қабати зерини ранга молед: 2 қабат Ранги декоративӣ, ки ба ранги Органза / Парча колер карда шудааст.
- + Пеш аз оғози кор чунин тунук кунед: 10% Кондиционер + 10-15% Глезали Фаронса. Миқдори Кондиционер ва Глезал аз рӯи ҳаҷми маводи асосӣ ҳисоб карда мешавад. Миқдорҳои зикршуда ҳадди ниҳоии иҷозатдодашуда барои тунуккунӣ мебошанд. Таркиби тунукшударо бо миксер дар суръати паст омехта кунед, инчунин ҳангоми кор давра ба давра боз омехта намоед.

МОЛИДАН



Маводи тунукшуда бо рангпошак (краскопульт) татбиқ карда мешавад.

ҚАДАМИ 1

Як қабати тунукро ба таври яксон пошед. То 6-8 соат хушк шудани он интизор шавед.

ҚАДАМИ 2

Қабати дуюмро пошед ва фавран бо хасуи обой ҳаракатҳои кашишӣ иҷро кунед, ки фактураро ташаккул медиҳад. Ҳаракатҳои кашишӣ бояд сабук, ҳамвор ва мисли сила кардан бошанд.

ҚАДАМИ 3

Дар техникаи Лён баъд аз хушк шудани қабати дуюм, қабати сеюмро пошед ва боз ҳамон гуна ҳаракатҳои кашиширо иҷро намоед. Вельвет – кашиши амудӣ. Лён – қабати аввал кашиши уфуқӣ, қабати дуюм – амудӣ.

Органзаро метавон бе краскопульт ҳам татбиқ кард: қабатро бо валик молед ва фактураро бо хасу ё мӯқалам шакл диҳед.

! Ҳарорати татбиқ набояд аз $+10^{\circ}\text{C}$ паст бошад.
Асбобҳо бо оби гарм ва собун тоза карда мешаванд.

МОЛИДАНИ ҲАВОӢ / HVLP		Дастгоҳ Wagner W 690 / 590	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Ҳаҷми ҷараени ҳаво:	max
Намуд ва номи таппонча:	Extra (стандартӣ)	Миқдори мавод:	наздиктар ба max
Андозаи сопло:	1.8 м	Иловакунӣ:	20%
Дарозии шланг:	3.5 м	Суръати рангкунӣ:	10-12 м ² дар 6 дақиқа
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

ҲИМОЯ

Қабати Органза / Парча бо лак пӯшонидани намешавад, зеро ин метавонад ба дурахшиш ва натиҷаи ниҳоии ороиш таъсири назаррас расонад.