

Органза және Парча – қолдану тәсілі жағынан ұқсас материалдар, олардың айырмашылығы тек жылтырлығының қарқындылығында. Құрамында орта және ірі фракциялы жылтырақ бөлшектер бар. Құрамдар жартылай мөлдір болғандықтан, негізгі түс Сәндік бояудан жасалған астар арқылы қалыптасады.

## БЕТТІ ДАЙЫНДАУ

Дайындау деңгейі кемінде Q3.

- + Негіз таза, құрғақ және берік болуы тиіс. Үгітілетін және қабыршақтанып тұрған ескі жабындарды алып тастау, қабат ажыраған жерлерді тазалау қажет.
- + Сыланған, борланатын немесе сіңіргіш беттерге Грунт Праймер жағу керек. Бұрын боялған қабырғалар, карниздер, молдингтер, плитустар, МДФ, ДСП, ДВП үшін Грунт Кроющий қолдану керек.
- + Түстік астар жағу керек: Органза / Парча түсіне колерленген Сәндік бояудың екі қабаты.
- + Жұмыс басталар алдында былай сұйылту керек: 10% Кондиционер + 10-15% Француз глазалі. Кондиционер мен глазаль мөлшері негізгі материал көлеміне қарай есептеледі. Көрсетілген мөлшерлер – сұйылтуға арналған ең жоғары шектер. Сұйылтылған құрамды төмен айналымда миксермен араластыру керек, сондай-ақ жұмыс барысында мезгіл-мезгіл қайта араластырып тұру қажет.

## СҮРТУ



Сұйылтылған материал краскопультпен жағылады.

### 1-ҚАДАМ

Бір жұқа қабатты біркелкі бүркіңіз. 6-8 сағат кебуін күтіңіз.

### 2-ҚАДАМ

Екінші қабатты бүркіп жағып, бірден фактура қалыптастыратын обой щеткасымен созу қимылдарын орындаңыз. Созу қимылдары жеңіл, тегіс, сыпырып өткен секілді болуы тиіс.

**3-ҚАДАМ**

Зығыр (Лен) техникасында екінші қабат кепкеннен кейін үшінші қабатты бүркіп жағып, дәл солай созу қимылдарын қайта орындаңыз. Вельвет – тік бағыттағы созу. Лен – бірінші қабатта көлденең созу, екіншісінде – тік созу. Органзаны краскопультсіз де жағуға болады: қабатты валикпен жағып, фактураны щеткамен немесе қылқаламмен қалыптастыруға болады.

**!** Жағу температурасы +10°C-тан төмен болмауы тиіс.  
Құралдар жылы сабынды сумен тазартылады.

<b>АУАЛЫ ЖАҒУ / HVLP</b>		<b>Аппарат: Wagner W 690 / 590</b>	
Өнімнің температурасы:	20°C	Ауа ағынының көлемі:	max
Мылтықтың түрі мен атауы:	Extra (стандартты)	Материал мөлшері:	max-қа жақын
Саптаманың мөлшері:	1.8 м	Сұйылту:	20%
Шланг ұзындығы:	3.5 м	Бояу жылдамдығы:	6 минут ішінде 10-12 м <sup>2</sup>
Өнімділік:	++	Бетінің сапасы:	++

**ҚОРҒАУ**

Органза / Парча жабыны лакпен жабылмайды, себебі бұл жылтырлыққа және сәндік әрлеу нәтижесіне айтарлықтай әсер етуі мүмкін.