

Органза жана Парча – колдонуу жагынан окшош материалдар, айырмасы болгону жылтыроосунун интенсивдүүлүгүндө. Курамында орто жана ири фракциядагы жаркылдаган бөлүкчөлөр бар. Курамдар жарым-жартылай тунук болгондуктан, негизги түс Декоративдүү боёктун астар катмары аркылуу түзүлөт.

## БЕТТИ ДАЯРДОО

Даярдоо деңгээли кеминде Q3.

- + Негиз таза, кургак жана бекем болушу керек. Үгүлүп түшкөн жана сыйрылып ажырап жаткан эски катмарларды алып салуу, ажыраган жерлерди тазалоо керек.
- + Шыбалган, бор чыккан же сиңирүүчү беттерге Грунт Праймер сүйкөө керек. Мурда боёлгон дубалдар, карниздер, молдингдер, плитустар, МДФ, ДСП, ДВП үчүн Грунт Кроющий колдонулат.
- + Түстүк астарды сүйкөө керек: Органза / Парча түсүнө колерленген Декоративдүү боёктун эки катмары.
- + Ишти баштоонун алдында төмөнкүдөй суюлтуу керек: 10% Кондиционер + 10-15% Француз глазалы. Кондиционер менен глазалдын көлөмү негизги материалдын көлөмүнө жараша эсептелет. Көрсөтүлгөн көрсөткүчтөр – суюлтуу үчүн максималдуу маанилер. Суюлтулган курамды аз ылдамдыктагы миксер менен аралаштыруу керек, ошондой эле иш учурунда маал-маалы менен кайра аралаштырып туруу зарыл.

## СҮЙКӨӨ



Суюлтулган материал боёк чачкыч (краскопульт) менен колдонулат.

### КАДАМ 1

Бир жука катмарды тегиз чачып сүйкөңүз. 6-8 саат кургашын күтүңүз.

### КАДАМ 2

Экинчи катмарды чачып сүйкөп, дароо фактураны түзүүчү обой щеткасы менен созуу кыймылдарын аткарыңыз. Созуулар жеңил, тегиз, шыпырып өткөндөй кыймылдар менен жасалышы керек.

**КАДАМ 3**

Зыгыр (Лён) техникасында экинчи катмар кургагандан кийин үчүнчү катмарды чачып сүйкөп, ошол эле сыяктуу созууларды кайра жасаңыз. Вельвет – тик багыттагы созуу. Лён – биринчи катмарда горизонталдуу созуу, экинчисинде – тик созуу. Органзаны боёк чачкычсыз деле колдонсо болот: катмарды валик менен сүйкөп, фактураны щетка же кисть менен калыптандырууга болот.

**!** Колдонуу температурасы +10°Cден төмөн болбошу керек.  
Куралдар жылуу самындуу суу менен тазаланат.

<b>АБА МЕНЕН СҮЙКӨӨ / HVLP</b>		<b>Аппарат: Wagner W 690 / 590</b>	
Продукт температурасы:	20°C	Аба агымынын көлөмү:	max
Мылтыктын түрү жана аталышы:	Extra (стандарттык)	Материалдын саны:	бишкекте max
Инжектордун өлчөмү:	1.8 м	Суюлтуу:	20%
Шлангдын узундугу:	3.5 м	Бояу жылдамдыгы:	10-12 м <sup>2</sup> үчүн 6 мүн
Өндүрүмдүүлүгү:	++	Беттин сапаты:	++

**КОРГОО**

Органза / Парча жабуусу лак менен жабылбайт, анткени бул жылтыроого жана декоративдүү жасалгалоонун жыйынтыгына олуттуу таасир этиши мүмкүн.