

YUQORI MUSTAHKAM AKRIL BO'YOQ

mka.paint

Professional yuqori yuklamali xonalar uchun matli akril bo'yoq.
ISO 11998 standartiga ko'ra 1-sinf ishqalanishga chidamlilik.
Shpaklyovka qilingan, g'isht, beton, mineral yoki yog'och asoslarga,
bo'yoq uchun devor qog'ozi yoki oldin bo'yalgan yuzalarga qo'llaniladi.

SIRTNİ TAYYORLASH

Tayyorlash darajasi: Q3-Q4. 0,5 mm qalinlikdagi yupqa shpaklyovka bilan to'liq qoplangan bo'lishi kerak. Asos toza, quruq va mustahkam bo'lishi kerak. Chiziqlar, chuqurchalar, asbob izlari, dog'lar va soyalar bo'lmasligi kerak.

- + G'unt Praymerni silliqlangan, changlanadigan yoki shimdiruvchi yuzalarga qo'llang. Gips bezaklarini tayyorlash uchun G'unt Praymerni 50% suv bilan suyultirib, ikki qatlamda qo'llang.
- + Bo'yoq uchun eshiklar, karnizlar, moldinglar, plintuslar va PVC elementlari hamda oldin bo'yalgan devorlar uchun G'unt Kroyushiydan foydalaning.
- + Agar dog'lar bo'lsa – bo'yoqni mahalliy tarzda qo'llang, to'liq qurgach, to'liq bo'yoqqa o'ting.
- + Bo'yoqdan oldin, grunt qatlami to'liq qurigan bo'lishi kerak, obyektning harorat xususiyatlarini hisobga oling. Gruntning kamida 24 soat qoldiring.

! Agar bo'yoq nam gruntga surtilsa, bo'yoq qatlamida krekeyur (yoriqlar) yoki ko'pirlash paydo bo'lishi mumkin.

- + Mukammal natija uchun G'unt Praymerdan keyin tanlangan rangdagi G'unt Bo'yoqni surting, qurigandan keyin kamchiliklarni tuzating, so'ng asosiy bo'yoqqa o'ting.
- + Ventilyatsiya panjaralari, metall lyuklar, plastik elementlarni bo'yash uchun G'unt Adgeziyni ikki qatlamda qo'llang, so'ng asosiy bo'yoqni tatbiq qiling.

! Suyultirilgan material saqlanmaydi.
Qatlam birxilligini ikkinchi qatlam orqali baholang.
Asboblarni iliq suv va sovun bilan tozalang.

TARKIBNI TAYYORLASH

- ❗ **Material tiksotropik – tinch holatda qalinlashishi va yopishqoqligi ortishi mumkin. Suyultirishdan oldin qo'l bilan yoki past tezlikdagi mikser bilan aralashtiring, yoki shakerga soling. Qalinlikni baholang, shundan so'ng bo'yoqni suyultiring. Akril suyultiruvchi Konditsioner ishlatilishi mumkin, lekin 10%-dan oshmasin.**

Agar aralashtirishda qo'shimchalar bo'lsa yoki material uch oydan oldin ishlab chiqarilgan bo'lsa, uni oldindan filtr-vornka (neylon, kapron) yoki torli zanglamaydigan filtr orqali o'tkazing.

Kichik hajmdagi bir rangli bo'yoqni (1L, 5L) bir idishda aralashtiring. Ikkinchi qatlam to'liq qurigach rangni baholang. Eshik va derazalarni yoping, shunda havo oqimi va namlik saqlanadi – bo'yoq qatlami asta-sekin va bir tekis quriydi.

SURTISH

VALIK BILAN SURTISH



Shift chizig'ini tekis olish uchun, yupqa yopishtiruvchi qatlamli guruch qog'ozi skotchidan foydalaning.

1-QADAM

Birinchi qatlamni skotch chetiga surting, bu oqishlarni oldini oladi va devorlar bo'yagach, chegara mukammal bo'ladi.

2-QADAM

Birinchi navbatda burchaklar va chegaralarni diqqat bilan bo'yash. Maxsus tukli cho'tka ishlatib. 5-7 sm kenglikdagi chiziqlarni shift karnizlari bo'ylab, burchaklar va plintus yaqinida bo'yash. Tavsiya etilgan valik: mikrofibra yoki o'rta tukli Titex 8-10 mm.

3-QADAM

Chiziqlarni shiftidan pollarga to'xtamasdan surting. Har yangi chiziq oldingisiga 3-4 sm ustma-ust bo'lishi kerak. Bo'yoqni teng taqsimlang, qalin qatlam hosil qilmang. Bir burchakdan ikkinchisiga asta-sekin harakat qiling, to'xtamang.

! Valik har doim bo'yoq bilan to'liq bo'lishi kerak. Materialni tejamang, quruq asbob bilan aylantirmang, yuzaga siqmang. Teleskopik tutqichdan foydalaning.

Sarfi: 1L – 10-12 m² bir qatlam.

Ochiq va o'rta ranglar uchun ikki qatlam tavsiya etiladi.

Qorong'i va yorqin ranglar – uch qatlam.

Qatlamlar orasidagi qurish: 6-8 soat.

To'liq qurish: 24-48 soat.

BO'YOQ PURKAGICH BILAN SURTISH



HAVOLI SURTISH / HVLP		Qurilma: Wagner W 690 kit	
Mahsulot harorati:	20°C	Havo oqimi hajmi:	max
Qurol turi va nomi:	i-Spray	Materiallar miqdori:	3-6
Shlangi uzunligi:	3.5 m	Suyultirish:	0%
Bo'yash tezligi:	15 m ² 6 daqiqada	Ko'krak diametri:	1.6 mm
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Ish boshlashdan oldin, materialni yaxshilab aralashtiring, 5-10% Konditsioner qo'shing, bu purkash samaradorligini oshiradi. Purkashni maksimalga yaqin sozlang, sinov maydonida tekshiring. Qurilmani yuzadan 20-30 sm masofada ushlang, bu bir tekis qoplamani ta'minlaydi. 30-50% oldingi qatlamni qoplash.

HAVOSIZ SURTISH / AIRLESS		Qurilma: Wagner ProSpray 3.21	
Mahsulot harorati:	20°C	Belgilangan bosim:	70 bar
Qurol turi va nomi:	Vector Pro	Ish bosimi:	60 bar
Injektor turi va hajmi:	HEA	Nasos ta'minoti:	2.1 l/min
Ko'krak hajmi:	515	Shlangi uzunligi:	15 m
Assimilyatsiya tizimi:	Hopper / Yuqori	Shlangi diametri:	1/4"
Qurol filtri:	Yellow / Sariq	Suyultirish:	0%
Yuqori bosimli filtr:	60 mesh	Qatlam qalinligi:	200 mkr
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Rangli taglik yaratishda bosimsiz qo'llash maqsadga muvofiq emas, lekin mumkin (rang sarfi oshadi). Tavsiya etilgan suyultirish: ochiq ranglar uchun 5-10% (baza A), qorong'i va yorqin ranglar uchun 0-5% (baza C). Dastlabki sinov minimal nisbatda bajariladi. Yuza masofasi: 20-30 sm. Bo'yoq pistoletini 90° burchakda ushlang. Tekis va barqaror harakat qiling, to'xtamang, aks holda tomchilar va oqishlar paydo bo'ladi. Har yangi qatlam 30-50% oldingisiga ustma-ust kelishi kerak. Pistoletni kvadratlar bo'ylab harakatlantiring, o'ngdan chapga yoki chapdan o'ngga.

! Qatlamni to'ldirmang, qalinligini va sarfini nazorat qiling.

PARVARISH VA FOYDALANISH

Boya lenta ishlatishdan oldin minimal qurish va polimerizatsiya vaqti – 72 soat. Restavratsiyani shu asbob bilan bajaring, qaysi bilan qatlam surtilgan. To'liq polimerizatsiya vaqti – 21 kun. Faqat quruq tozalash ruxsat etiladi.