

РАНГИ ҚАВИИ ПЕШГИРИШИ АКРИЛӢ

Ранги акрилӣ барои ҳуҷраҳои дар ҳолати баланд истифодабарӣ. Синфи I устуворӣ ба фарсудаҷавӣ ISO 11998. Истифода мешавад барои ранг кардани рӯи шпаклевкашуда, хишт, бетонӣ, асосҳои минералӣ ё чӯбӣ, обои барои рангкунӣ ё сатҳҳои қаблан рангшуда.

ОМОДАСОЗИИ САТҲ

Сатҳи омодаسازی: Q3-Q4.

Лазм аст, ки пурра бо шпаклевкаи тунук ба ғафсии 0,5 мм кор карда шавад. Асос бояд тоза, хушк ва устувор бошад. Ҳар гуна харош, чуқурӣ, изофа, таассуроти абзори суфтакунӣ, булғ ва сояҳо иҷозат дода намешаванд.

- + Грунт Праймерро ба сатҳҳои оҳақӣ, пудрашаванда ё сӯроқкунӣ истифода баред. Барои омодаسازیи орнаментҳои оҳақӣ, Грунт Праймерро 50% бо об кам карда, дар ду қабат истифода баред.
- + Барои дарҳо барои рангкунӣ, карнизҳо, молдингҳо, плитусҳо ва элементҳои пластикии PVC ва ҳамчунин деворҳои қаблан рангшуда, Грунт Кроющийро истифода баред.
- + Агар доғҳо бошанд – ранги маҳаллиро истифода баред, пас аз хушк шудани пурра ба рангкунии комил шурӯъ кунед.
- + Пеш аз рангкунӣ, қабати грунт бояд пурра хушк шавад, бо назардошти шароити ҳарорати объект. Камаш 24 соат барои хушк шудани грунт бигузored.

! Агар ранг ба грунти тар татбиқ карда шавад, мумкин аст дар қабати ранг кранкели (тавсеаи пайдарпай) ё обшавӣ пайдо шавад.

- + Барои натиҷаи комил, пас аз Грунт Праймер, Грунт Рангро ба ранги интихобшуда истифода баред, пас аз хушк шудан тафтиш ва ислохро анҷом диҳед, ва пас ба рангкунии асосӣ гузаред.
- + Барои ранг кардани решаҳои вентилятсионӣ, люкҳои металлӣ, элементҳои пластикӣ Грунт Адгезивро дар ду қабат истифода баред, пас ранги асосиро татбиқ кунед.

! Материалҳои ҳалкардашуда нигоҳ дошта намешаванд. Баробарии қабат бо қабати дуюм санчида мешавад. Абзори корӣ бо оби гарм ва собун тоза карда мешаванд.

ОМОДАСОЗИИ ТАРКИБ

! Мавод тиксотропӣ аст – дар ҳолати оромӣ метавонад ғафс шавад ва зичӣ афзоиш ёбад. Пеш аз ҳал кардан, онро дастӣ омехта кунед, бо миксер дар суръати паст ё ба шейкер гузоред, то консистенсияи мавод барқарор шавад. Ғафсӣ ва қобилияти рангро арзёбӣ кунед ва пас аз он рангро ҳал кунед. Бо Кондиционер (разбавитель акрилӣ) метавонад истифода шавад, аммо на бештар аз 10%.

Агар ҳангоми омехта воридшавӣ ё маводи истехсолшуда беш аз се моҳ дошта бошад, пешакӣ онро тавассути филтр-воронка (нейлон, капрон) ё филтри пӯлодии шабакадор гузаронед.

Ранги якрангро дар ҳаҷмиҳои хурд (1л, 5л) дар як контейнер омехта кунед. Рангро пас аз хушк шудани пурраи қабати дуюм арзёбӣ кунед. Дарҳо ва тирезаҳоро пӯшед, то ки масофаи ҳавоӣ ва намӣ нигоҳ дошта шавад – то қабати ранг суст ва баробар хушк шавад.

МОЛИДАН

МОЛИДАН БО ВАЛИК



Барои хатти кунҷи шифт баробар нигоҳ доштан, истифода баред скотч аз коғази оризӣ бо қабати часпонанда.

ҚАДАМИ 1

Дар қабати аввал дар канори скотч ранги шифтро молед – он ҷараёнҳои эҳтимолиро ҷудо мекунад ва пас аз ранг кардани девор сарҳад комилан ҳамвор мегардад.

ҚАДАМИ 2

Пеш аз ҳама, кунҷҳо ва канорҳои пайваस्तшавиро бодикқат ранг кунед. Аз кисти махсус бо мӯи чандтарафа ва чандпоштар истифода баред. Сатҳҳоро ба паҳноии 5-7 см бо прокатка аз шифт ба по ранг кунед, дар кунҷҳо ва наздики плитус. Валик тавсияшуда: микрофибра ё титекс бо мӯи миёна 8-10 мм.

ҚАДАМИ 3

Прокатқоро бе таваққуф аз шифт то замин идома диҳед. Ҳар қабати нав бояд ба қабати қаблӣ 3-4 см гузошта шавад. Рангро баробар тақсим кунед, қабати ғафс накунад. Аз як кунҷ то дигар қадам ба қадам ҳаракат кунед, таваққуф накунад ва истироҳат накунад, то даме ки девор пурра ранг шавад.

! Валик ҳамеша пур аз ранг бошад. Маводро сарф накунад, аз перекат сух ба абзор пешгирӣ кунед, онро ба сатҳ нафишонед. Аз дастаи телескопикӣ истифода баред.

Сарф: 1л барои 10-12 м² дар як қабат.

Барои рангҳои рӯшн ва миёна ду қабат тавсия дода мешавад.

Барои рангҳои торик ва равшан – се қабат.

Хушкшавии байниқабатӣ: 6-8 соат.

Хушкшавии пурра: 24-48 соат.

МОЛИДАН БО КРАСКОПУЛЬТ

МОЛИДАНИ ҲАВОЙ / HVLP		Дастгоҳ: Wagner W 690 kit	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Ҳаҷми ҷараени ҳаво:	max
Намуд ва номи таппонча:	i-Spray	Миқдори мавод:	3-6
Дарозии шланг:	3.5 м	Иловакунӣ:	0%
Суръати рангкунӣ:	15 м ² дар 6 дақиқа	Диаметри сопло:	1.6 мм
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Пеш аз оғози кор, маводро хуб омехта кунед, бо Кондиционер 5-10% кам кунед, ин самаранокии пӯшидакуниро зиёд мекунад. Подачаро ба наздикӣ ба ҳадди максималӣ танзим кунед, дар сатҳи санчишӣ санҷед. Аппарати худро 20-30 см аз сатҳ нигоҳ доред, ин таъмин мекунад, ки қабат баробар ва бе чиркинӣ бошад. Ба таври баробар ҳаракат кунед, абзорро ҳамвор нигоҳ доред. 30-50% қабати қаблӣ бо қабати навро такрор кунед.

МОЛИДАНИ БЕҲАВАОӢ / AIRLESS		Дастгоҳ: Wagner ProSpray 3.21	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Фишори додашуда:	70 bar
Намуд ва номи таппонча:	Vector Pro	Фишори корӣ:	60 bar
Намуд ва андозаи сопло:	HEA	Таъмини насос:	2.1 l/min
Андозаи сопло:	515	Дарозии шланг:	15 м
Системаи обкашӣ:	Hopper / Болоӣ	Диаметри шланг:	1/4"
Филтри таппонча:	Yellow / Зард	Иловакунӣ:	0%
Филтри фишори баланд:	60 mesh	Ғафсии қабат:	200 микрон
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Тавсия: Кондиционер 5-10% барои сояҳои рӯшн бази А, 0-5% барои торик ва ранги равшан бази С. Пеш аз татбиқ барои намуна истифода баред. Масофа то сатҳ: 20-30 см. Рангпултро дар кунҷи 90° нигоҳ доред, то ки хати абр ё чархаи ранг пайдо нашавад. Онро ҳамвор ва устувор ҳаракат кунед, истироҳат накунад, то ки қатра ва ҷорӣшавӣ пайдо нашавад. Ҳар қабати нав бояд 30-50% қабати қаблӣ пешравӣ кунад. Рангпултро бо квадратҳо ҳаракат диҳед, аз рост ба чап ё чап ба рост. Расход дар безвоздушное нанесение метавонад 20% зиёдтар бошад.

! Қабатро нағз нағз накунад, ғафсӣ ва расходи рангро назорат кунед.

НИГОҲДОРӢ ВА ИСТИФОДА

Вақти ҳадди аққал барои хушкшавӣ ва полимеризатсия пеш аз истифодаи лентаи ранг – 72 соат. Таъмиро бо ҳамон абзор, ки қабатро татбиқ кардед, анҷом диҳед. Вақти полимеризатсияи пурра – 21 рӯз. Тозакунӣ танҳо хушк иҷозат дода мешавад.