

# ЖОҒАРЫ МӘРТЕБЕЛІ БОЯУ

Кәсіби беріктігі жоғары, маттық акрил бояуы, жоғары жүктемелі бөлмелерге арналған. ISO 11998 стандарты бойынша 1-ші сыныпқа жататын тозуға төзімділік. Шпаклевкамен өңделген, кірпіш, бетон, минералды немесе ағаш негіздерге, бояуға арналған обойларға немесе бұрыннан боялған беттерге қолданылады.

## БЕТТІ ДАЙЫНДАУ

Дайындау деңгейі: Q3-Q4.

0,5 мм қалыңдықтағы жұқа шпаклевкамен толық қабатталған болуы қажет. Негіз таза, құрғақ және мықты болуы керек. Сызаттар, ойықтар, құрал іздері, нүктелер, күңгірттіктер немесе көлеңкелер болмайды.

- + Грунт Праймерді сылақталған, ұнтақталатын немесе сіңіргіш беттерге жағыңыз. Гипсті әшекейлерді дайындау үшін Грунт Праймерді 50% суға сұйылтып, екі қабат жағыңыз.
- + Бояуға арналған есіктерге, карниздерге, молдингтерге, плитустарға, PVC элементтеріне және бұрын боялған қабырғаларға Грунт Кроющий қолданыңыз.
- + Дағдары болған жағдайда – бояуды жергілікті жағыңыз, толық құрғағаннан кейін толық бояуды бастаңыз.
- + Бояудан бұрын грунт қабаты толық құрғаған болуы керек, объектің температура ерекшеліктерін ескеріңіз. Грунтты кемінде 24 сағатқа қалдырыңыз.

**!** Егер бояу ылғалды грунтқа жағылса, бояу қабатында кранкель (жарықтар) немесе көпіршіктер пайда болуы мүмкін.

- + Мінсіз нәтиже үшін Грунт Праймерден кейін Грунт Бояуды таңдалған түске жағып, құрғағаннан кейін кемшіліктерді түзетіп, негізгі бояуға кірісіңіз.
- + Вентиляциялық торларды, металл люктерді, пластик элементтерді бояу үшін Грунт Адгезивті екі қабат жағып, кейін негізгі бояуды қолдану қажет.

**!** Сұйылтылған материал сақталмайды.  
Қабат біркелкілігі екінші қабат арқылы тексеріледі.  
Құралдарды жылы сумен және сабынмен тазалаңыз.

## ҚҰРАМДЫ ДАЙЫНДАУ

- ! Материал тиксотропты – тыныштықта қоюланып, тұтқырлығы артуы мүмкін. Сұйылтудан бұрын қолмен, төмен жылдамдықтағы миксермен араластырыңыз немесе шейкерге салыңыз. Қоюлығын бағалап, кейін ғана бояуды сұйылтыңыз. Акрилді сұйылтқыш Кондиционерді қолдануға болады, бірақ 10%-дан аспауы керек.

Егер араластыру кезінде қосылыстар немесе үш айдан аса бұрын өндірілген материал болса, оны алдын ала фильтр-воронка (нейлон, капрон) немесе болат торлы фильтр арқылы өткізу ұсынылады.

Аз көлемдегі біртекті түсті бояуды (1л, 5л) бір ыдыста араластырыңыз. Екінші қабат толық құрғағаннан кейін түсті бағалаңыз. Есіктер мен терезелерді жабыңыз, сонда ауа ағымы болмауы және ылғал сақталуы арқылы бояу қабаты біркелкі және баяу құрғайды.

## СҮРТУ

### ВАЛИКПЕН СҮРТУ



Шифт сызығын тегіс алу үшін, желім қабаты нәзік күріш қағазы скотчын қолданыңыз.

#### 1-ҚАДАМ

Бірінші қабат скотч шетіне жағылады, бұл ағып кетулерді болдырмайды және қабырғаларды бояғаннан кейін шекара мінсіз болады.

#### 2-ҚАДАМ

Бірінші кезекте бұрыштарды және шекараларды мұқият бояңыз. Ерекше қылшықтары бар щетка қолданыңыз. 5-7 см ені бар жолақтарды шифт карниздері бойымен, бұрыштарда, плинтустар жанында бояңыз.

Ұсынылған валик: микрофибра немесе орташа қылшықты титекс 8-10 мм.

### 3-ҚАДАМ

Тұтас жолақтарды шифттен еденге дейін тоқтамастан өткізуді бастаңыз. Әр жаңа жолақ алдыңғыға 3-4 см қабаттасуы керек. Бояуды біркелкі таратыңыз, қабатты тым қалың етпеңіз. Бір бұрыштан екінші бұрышқа баяу жылжыңыз, тоқтамаңыз.

**!** Валик әрдайым бояумен толы болсын. Материалды үнемдемеңіз, құрғақ құралмен айналдырмаңыз, бетке қыспаңыз. Телескопиялық тұтқаны пайдаланыңыз.

Шығын: 1 қабатқа 1л – 10-12 м<sup>2</sup>.

Ашық және орта түстер үшін екі қабат ұсынылады.

Қара және ашық түстер үшін – үш қабат.

Қабатаралық кептіру: 6-8 сағат.

Толық кебу: 24-48 сағат.

### КРАСКОПУЛЬТПЕН СҮРТУ

АУАЛЫ ЖАҒУ / HVLP		Аппарат: Wagner W 690 kit	
Өнімнің температурасы:	20°C	Ауа ағынының көлемі:	max
Мылтықтың түрі мен атауы:	i-Spray	Материал мөлшері:	3-6
Шланг ұзындығы:	3.5 м	Сұйылту:	0%
Бояу жылдамдығы:	15 м <sup>2</sup> 6 минут ішінде	Саптаманың диаметрі:	1.6 мм
Өнімділік:	++	Бетінің сапасы:	++

Жұмыс бастамас бұрын, материалды жақсы араластырыңыз, 5-10% Кондиционер қосыңыз, бұл шашырату өнімділігін арттырады. Қолдануды максимумға жақын етіп орнатыңыз, сынақ алаңында реттеңіз. Құрылғыны беттен 20-30 см қашықтықта ұстаңыз, бұл біркелкі жабуды қамтамасыз етеді. Біркелкі қозғалыс жасаңыз. Алдыңғы қабаттың 30-50% қабатын жабу қажет.

<b>АУАСЫЗ ЖАҒУ / AIRLESS</b>		<b>Аппарат: Wagner ProSpray 3.21</b>	
Өнімнің температурасы	20°C	Берілген қысым:	70 bar
Мылтықтың түрі мен атауы:	Vector Pro	Жұмыс қысымы:	60 bar
Саптаманың түрі мен мөлшері:	HEA	Сорғыны беру:	2.1 l/min
Саптаманың мөлшері:	515	Шланг ұзындығы:	15 м
Сору жүйесі:	Hopper / Жоғарғы	Шланг диаметрі:	1/4"
Мылтық сүзгісі:	Yellow / Сары	Сұйылту:	0%
Жоғары қысымды сүзгі:	60 mesh	Қабаттың қалыңдығы:	200 ш/а
Өнімділік:	++	Бетінің сапасы:	++

Түсті подложка жасау үшін қысымсыз қолдану ұсынылмайды, бірақ мүмкін (шаруашылықта бояу шығыны артады). Ұсынылатын сұйылту: ашық реңктер үшін 5-10% (база А), қара және ашық түстер үшін 0-5% (база С). Алғашқы сынақ қолдану минималды пропорцияда жүргізіледі. Беттен қашықтық: 20-30 см. Бояу пистолетін 90° бұрышпен ұстаңыз. Біркелкі, тұрақты қозғалыс жасаңыз, тоқтамаңыз, әйтпесе тамшылар мен ағып кетулер пайда болуы мүмкін. Әр жаңа қозғалыс алдыңғы қабатқа 30-50% қабаттасуы керек. Пистолетті шаршы жолақтармен оңнан солға немесе солдан оңға жылжытыңыз.

**!** Шашырату кезінде қабатты тым көп жасамаңыз, қалыңдығын және расходты бақылаңыз.

## КҮТІМ ЖӘНЕ ПАЙДАЛАНУ

Бояу таспасын қолданудан бұрын минималды құрғау және полимеризация уақыты – 72 сағат. Қалпына келтіруді дәл сол құралмен жасаңыз, ол қабатты жағады. Толық полимеризация уақыты – 21 күн. Тек құрғақ тазалау рұқсат етілген.