

Hidsiz, suv asosidagi akril bo'yoq. Ichki makonlarda devorlar, shiftlar va dekorativ elementlarni bo'yash uchun mo'ljallangan. Shpaklyovkalangan, g'isht, beton yoki mineral asoslar, bo'yash uchun oboylar hamda avval bo'yalgan yuzalarda qo'llaniladi.

SIRTNİ TAYYORLASH

Tayyorgarlik darajasi: Q3-Q4. Qalinligi 0,5 mm bo'lgan yakuniy shpaklyovka bilan uzluksiz yupqa qatlamli shpaklyovkalash talab etiladi. Asos toza, quruq va mustahkam bo'lishi kerak. Chuqurchalar, silliqlash asbobidan qolgan tirnalishlar, yirtiqlar, asbob izlari, bo'rtmalar va soyalar bo'lishiga yo'l qo'yilmaydi.

- + Suvoq qilingan, changlanadigan yoki singdiruvchi yuzalarga Grunt Praymer surting. Gipsli bezaklarni tayyorlashda Grunt Praymerni 50% suv bilan suyultirib, ikki qatlam qilib surting.
- + Bo'yash uchun mo'ljallangan eshiklar, karnizlar, moldinglar, plintuslar, PVXdan tayyorlangan dekorativ elementlar hamda avval bo'yalgan devorlar uchun Grunt Kroyushchiydan foydalaning.
- + Dog'lar mavjud bo'lsa – bo'yoqni mahalliy tarzda surting, to'liq qurigandan so'ng umumiy bo'yashga o'ting.
- + Bo'yashdan oldin grunt qatlami obyektning harorat sharoitlarini hisobga olgan holda to'liq qurishi kerak. Grunt ni kamida 24 soat quritish lozim.

! Nam grunt ustiga bo'yoq surtilsa, bo'yoq qatlamida krakelyur (yoriqlar) yoki «qaynash» paydo bo'lishi mumkin.

- + Mukammal natija uchun Grunt Praymerdan so'ng tanlangan rangga kolerlangan Grunt Bo'yoqni surting, qurigach defektovka bajaring va asosiy bo'yashga kirishing.
- + Ventilyatsiya panjaralari, metall lyuklar va plastik elementlarni bo'yashda Grunt Adgezivni ikki qatlam qilib surting, so'ng bo'yoqni qo'llang.

**! Suyultirilgan material saqlanmaydi.
Qoplamaning bir tekisligi ikkinchi qatlamda baholanadi.
Asboblari iliq sovunli suv bilan tozalanadi.**

TARKIBNI TAYYORLASH

- ❗ **Material tiksotrop:** tinch holatda quyuqlashib, yopishqoqligi ortishi mumkin. Suyultirishdan oldin materialni qo'lda, past aylanishli mikserda yoki sheykerda aralashtirib, konsistensiyani tiklang. Qalinligini baholagandan keyin bo'yoqni suyultiring. Konditsioner akril suyultirgichini 10% dan oshirmang.

Agar aralashtirish vaqtida tarkibda zarralar aniqlansa yoki material uch oydan oldin ishlab chiqarilgan bo'lsa, uni oldindan filtr-voronka (neylon, kapron) orqali o'tkazish tavsiya etiladi.

Bir xil rangdagi kolerlangan bo'yoqni kichik hajmlarda (1L, 5L) bitta idishda aralashtiring. Rangni ikkinchi qatlam to'liq qurigandan keyin baholang. Skvoznoyaklarni oldini olish uchun eshik va derazalarni yoping – bu bo'yoq qatlamining sekin va bir tekis qurishiga yordam beradi.

SURTISH

VALIK BILAN SURTISH



Shift chizig'ini aniq ajratish uchun guruch qog'ozidan tayyorlangan yopishtiruvchi lentadan foydalaning.

1-QADAM

Avval lentaning cheti bo'ylab shift bo'yoğini surting – bu ehtimoliy oqishlarni izolyatsiya qiladi va devorlar bo'yalgandan so'ng chegara mukammal tekis bo'ladi.

2-QADAM

Avval lentaning cheti bo'ylab shift bo'yoğini surting – bu ehtimoliy oqishlarni izolyatsiya qiladi va devorlar bo'yalgandan so'ng chegara mukammal tekis bo'ladi. Birinchi navbatda burchaklar va tutashuv joylarini ehtiyotkorlik bilan bo'yab chiqing. Elastik va tarqoq tukli maxsus cho'tkadan foydalaning. Shift bagetlari bo'ylab, burchaklarda va plintuslar yonida 5-7 sm kenglikdagi tasma chiziqlarni bo'yab chiqing. Tavsiya etiladigan asbob: o'rtacha tukli (8-10 mm) mikrofibra yoki titex valik.

3-QADAM

Chiziqlarni shiftidan polgacha to'xtamasdan surting. Har bir keyingi chiziq avvalgisining ustiga 3-4 sm kirib borishi kerak. Bo'yoqni bir tekis taqsimlab, juda qalin qatlam qilmaslikka harakat qiling. Bir burchakdan ikkinchisiga asta-sekin harakatlaning va devor to'liq bo'yalmaguncha tanaffus qilmang.

! Valik doimo bo'yoq bilan to'yingan bo'lishi muhim. Tarkibni tejab ishlatmang, quruq asbob bilan qayta-qayta aylantirmang, yuzaga qattiq bosmang. Teleskopik dastadan foydalaning.

Sarflanish: 1 qatlamda 1L – 10-12 m².

Och va o'rtacha ranglar uchun – 2 qatlam.

To'q va yorqin ranglar uchun – 3 qatlam.

Qatlamlar orasida qurish: 6-8 soat.

To'liq qurish: 24-48 soat.

BO'YOQ PURKAGICH BILAN SURTISH



HAVOLI SURTISH / HVLP		Qurilma: Wagner W 690 kit	
Mahsulot harorati:	20°C	Havo oqimi hajmi:	max
Qurol turi va nomi:	i-Spray	Materiallar miqdori:	3-6
Shlangi uzunligi:	3.5 m	Suyultirish:	0%
Bo'yash tezligi:	15 m ² 6 daqiqada	Ko'krak diametri:	1.6 mm
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Ishni boshlashdan oldin materialni yaxshilab aralashtirib, Konditsioner bilan 5-10% suyultiring – bu purkash unumdorligini oshiradi. Berishni maksimal darajaga yaqin sozlab, sinov maydonida tekshiring. Qurilmani yuzadan 20-30 sm masofada ushlang – bu tomchilarsiz bir tekis qoplamanı ta'minlaydi. Bir xil darajada va barqaror harakat qiling. Oldingi o'tishni 30-50% yopib boring.

HAVOSIZ SURTISH / AIRLESS		Qurilma: Wagner ProSpray 3.21	
Mahsulot harorati:	20°C	Belgilangan bosim:	70 bar
Qurol turi va nomi:	Vector Pro	Ish bosimi:	60 bar
Injektor turi va hajmi:	HEA	Nasos ta'minoti:	2.1 l/min
Ko'krak hajmi:	515	Shlangi uzunligi:	15 m
Assimilyatsiya tizimi:	Hopper / Yuqori	Shlangi diametri:	1/4"
Qurol filtri:	Yellow / Sariq	Suyultirish:	0%
Yuqori bosimli filtr:	60 mesh	Qatlam qalinligi:	200 mkr
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Tavsiya etiladigan suyultirish: baza A och ranglari uchun – 5-10%, baza C to'q va yorqin ranglari uchun – 0-5%. Suyultirishni minimal nisbatdan boshlang va sinov qo'llashni bajaring. Yuzagacha masofa 20-30 sm bo'lishi kerak. Chiziqlar paydo bo'lmasligi uchun kraskopulni 90° burchakda ushlang. Harakat silliq va uzluksiz bo'lishi zarur, to'xtab qolish tomchilar va oqimlarga olib kelishi mumkin. Har bir yangi o'tish avvalgisining ustiga 30-50% kirishi kerak. Kraskopulni kvadratlar bo'ylab, o'ngdan chapga yoki chapdan o'ngga harakatlantiring. Havosiz qo'llashda sarf standartdan 20% gacha oshishi mumkin.

❗ **Qatlamni «quyib yubormang», purkash qalinligi va bo'yoq sarfini nazorat qiling.**

PARVARISH VA FOYDALANISH

Malyar lentalarini qo'llashdan oldingi minimal qurish va polimerizatsiya vaqti – 72 soat. Restavratsiyani qatlam qaysi asbob bilan surtilgan bo'lsa, o'sha asbob bilan bajaring. To'liq polimerizatsiya vaqti – 21 kun. Nam tozalash faqat to'liq polimerizatsiyadan so'ng ruxsat etiladi. Iflosliklarni yuqoriga-pastga yoki yon tomonga silliq harakatlar bilan yuvib tashlang. Oq yoki rangli matolar, doka va tuk qoldiruvchi boshqa matolardan foydalanish tavsiya etilmaydi. Melamin gubkasi oq va och ranglar uchun mos keladi. Mikrofibra barcha qoplamalar uchun universal bo'lib, quruq va nam holatda qo'llaniladi. Artishda minimal kuch ishlatiladi, mato nam, ammo ho'l bo'lmasligi kerak.