

Жытсыз, суу негизиндеги акрил боёк. Ички жайларда дубалдарды, шыптарды жана декоративдик элементтерди боёо үчүн арналган. Шпаклёвкаланган, кирпич, бетон же минералдык негиздерге, боёо үчүн обойлорго жана мурда боёлгон беттерге колдонулат.

БЕТТИ ДАЯРДОО

Даярдоо деңгээли: Q3-Q4. Калыңдыгы 0,5 мм болгон фиништик шпаклёвка менен толук жука катмарлуу шпаклёвкалоо талап кылынат. Негиз таза, кургак жана бекем болушу керек. Оюктарга, шлифовка шайманынан калган чийиктерге, жыртылууларга, шаймандын издерине, бүдүрлөргө жана көлөкөлөргө жол берилбейт.

- + Штукатуркаланган, чаңдаган же сиңирүүчү беттерге Грунт Праймер сүйкөңүз. Гипстен жасалган лепнинанын бетин даярдоодо Грунт Праймерди 50% суу менен аралаштырып, эки катмар кылып сүйкөңүз.
- + Боёо үчүн даярдалган эшиктерге, карниздерге, молдингдерге, плитустарга, ПВХдан жасалган декоративдик элементтерге, ошондой эле мурда боёлгон дубалдарга Грунт Кроющий колдонуңуз.
- + Тактар бар болсо – боёкту жергиликтүү түрдө сүйкөп, толук кургагандан кийин толук боёого өтүңүз.
- + Боёодон мурун грунт катмары объекттин температуралык шарттарын эске алуу менен толук кургашы керек. Грунтту кеминде 24 саат кургатыңыз.

! Нымдуу грунтко боёк сүйкөлсө, боёк катмарында кракелюр (жаракалар) же «кайноо» пайда болушу мүмкүн.

- + Идеалдуу натыйжа үчүн Грунт Праймерден кийин тандалган түскө колерленген Грунт Боёкту сүйкөп, кургагандан соң дефектовка жасап, андан кийин негизги боёого өтүңүз.
- + Желдетүү торлорун, металл люктарды, пластик элементтерди боёодо Грунт Адгезивди эки катмар кылып сүйкөп, андан кийин боёк колдонуңуз.

! Суюлтулган материал сакталбайт.
Каптаманын бирдейлиги экинчи катмардан кийин бааланат.
Куралдар жылуу самындуу суу менен тазаланат.

КУРАМДЫ ДАЯРДОО

- ❗ **Материал тиксотропдук: тынч абалда коюуланып, илешкектүүлүгү жогорулашы мүмкүн. Суюлтуудан мурун материалды кол менен, миксерди төмөн айланууда колдонуп же шейкерге салып аралаштырыңыз, ошону менен консистенциясын калыбына келтириңиз. Коюулугун баалагандан кийин гана боёкту суюлтууга өтүңүз. Кондиционер акрил суюлтуучусун 10%дан ашырбай колдонуңуз.**

Эгер аралаштыруу учурунда курамында кошулмалар байкалса же материал үч айдан мурда чыгарылган болсо, аны алдын ала фильтр-воронка (нейлон, капрон) аркылуу өткөрүү сунушталат.

Бир түстөгү колерленген боёкту чакан көлөмдө (1л, 5л) бир идиште аралаштырыңыз. Түстү экинчи катмар толук кургагандан кийин баалаңыз. Сквознякты болтурбоо үчүн эшик-терезелерди жабыңыз – бул боёк катмарынын жай жана бир калыпта кургашын камсыз кылат.

СҮЙКӨӨ

ВАЛИК МЕНЕН СҮЙКӨӨ



Шыптын сызыгын так чыгаруу үчүн күрүч кагазынан жасалган скотчту колдонуңуз.

КАДАМ 1

Адегенде скотчтун четине шып боёгун сүйкөңүз – ал мүмкүн болгон агып кетүүлөрдү изоляциялайт жана дубалдар боёлгондон кийин чек ара идеалдуу түз болот.

КАДАМ 2

Биринчи кезекте бурчтарды жана кошулма зоналарды кылдат боёңуз. Серпилгич жана тарамдалган кылдуу атайын кисть колдонуңуз. Шып багеттеринин бойлой, бурчтарда, плинтустардын жанында 5-7 см туурасындагы тилкелерди боёңуз. Сунушталган шайман: орточо түктүү (8-10 мм) микрофибра же титекс валик.

КАДАМ 3

Шыптан полго чейин токтобостон бүтүн тилкелер менен прокаттаңыз. Ар бир кийинки тилке мурункусунун үстүнө 3-4 см кириши керек. Боёкту бир тегиз бөлүштүрүп, өтө калың катмар жасабоого аракет кылыңыз. Бир бурчтан экинчисине чейин тынымсыз жылып, дубалды толук боёп бүткөнгө чейин токтобоңуз.

! Валик дайыма боёкко толуп турушу керек. Курамды үнөмдөбөңүз, кургак шайман менен кайра-кайра прокаттабаңыз, бетке кыспаңыз. Телескопиялык тутканы колдонуңуз.

Сарптоо: 1 катмарга 1л – 10-12 м².

Ачык жана орточо түстөр үчүн – 2 катмар.

Коюу жана ачык түстөр үчүн – 3 катмар.

Катмар аралык кургатуу: 6-8 саат.

Толук кургашы: 24-48 саат.

КРАСКОПУЛЬТ МЕНЕН СҮЙКӨӨ



АБА МЕНЕН СҮЙКӨӨ / HVLP		Аппарат: Wagner W 690 kit	
Продукт температурасы:	20°C	Аба агымынын көлөмү:	max
Мылтыктын түрү жана аталышы:	i-Spray	Материалдын саны:	3-6
Шлангдын узундугу:	3.5 м	Суюлтуу:	0%
Сүрөттүн ылдамдыгы:	15 м ² 6 мүн үчүн	Сопло диаметри:	1.6 мм
Өндүрүмдүүлүгү:	++	Беттин сапаты:	++

Жумушту баштоодон мурун материалды жакшылап аралаштырып, Кондиционер менен 5-10% суюлтуңуз – бул чачыратуунун өндүрүмдүүлүгүн жогорулатат. Берүүнү максималга жакын кылып тууралап, сыноо участкага текшериниз. Аппаратты беттен 20-30 см аралыкта кармаңыз – бул тамчыларсыз бир тегиз жабууну камсыз кылат. Бир деңгээлде, бир калыпта кыймылдаңыз. Мурунку өтмөктү 30-50% жаап туруңуз.

АБАСЫЗ СҮЙКӨӨ / AIRLESS		Аппарат: Wagner ProSpray 3.21	
Продукт температурасы:	20°C	Белгиленген басым:	70 bar
Мылтыктын түрү жана аталышы:	Vector Pro	Жумушчу басым:	60 bar
Инжектордун түрү жана өлчөмү:	HEA	Насостун түрү:	2.1 l/min
Инжектордун өлчөмү:	515	Шлангдын узундугу:	15 м
Соруу системасы:	Hopper / Узундук	Шлангдын диаметри:	1/4"
Мылтык чыпкасы:	Yellow / Түстөр	Суюлтуу:	0%
Жогорку басым чыпкасы:	60 mesh	Катмар калыңдыгы:	200 мкр
Өндүрүмдүүлүгү:	++	Беттин сапаты:	++

Сунушталган суюлтуу: база Анын ачык түстөрү үчүн – 5-10%, база Снын коюу жана ачык түстөрү үчүн – 0-5%. Суюлтууну минималдуу пропорциядан баштап, үлгүдө текшерип аткарыңыз. Бетке чейинки аралык 20-30 см болушу керек. Тилкелер пайда болбошу үчүн краскопультту 90° бурчта кармаңыз. Кыймыл туруктуу жана үзгүлтүксүз болушу зарыл, токтоп калуудан сак болуңуз, антпесе тамчылар жана агындылар пайда болот. Ар бир жаңы өтмөк мурункусунун үстүнө 30-50% кириши керек. Краскопультту квадраттар боюнча, оңдон солго же солдон оңго жылдырыңыз. Абасыз сүйкөөдө сарптоо стандарттан 20%га чейин көбөйүшү мүмкүн.

! Катмарды «куюп» жибербеңиз, чачыратуу калыңдыгын жана боёктун сарпталышын көзөмөлдөңүз.

КАМ КӨРҮҮ ЖАНА ПАЙДАЛАНУУ

Малярдык скотчту колдонууга чейинки минималдуу кургатуу жана полимеризация убактысы – 72 саат. Реставрацияны катмар сүйкөлгөн ошол эле шайман менен аткарыңыз. Толук полимеризация убактысы – 21 күн.

Нымдуу тазалоо толук полимеризациядан кийин гана уруксат берилет.
Кирди жогору-төмөн же капталга жай кыймылдар менен тазалаңыз.

Ак же түстүү чүпүрөк, марля жана түк калтыруучу кездемелерди колдонуу сунушталбайт. Меламин губкасы ак жана ачык түстөр үчүн ылайыктуу. Микрофибра бардык жабуулар үчүн универсалдуу, кургак жана нымдуу түрдө колдонулат. Сүртүүдө минималдуу күч колдонулат, чүпүрөк нымдуу, бирок суу тамчылабашы керек.