

Ранги устувор ба таъсири обу ҳаво барои корҳои берунӣ ва рангкунии фасадҳои бино. Бо мурури вақт рангаш намепазад, намесӯзад ва зард намешавад. Ба таъсири шадиди омилҳои атмосфера тобовар буда, ҳамзамон буғгузар ва «нафаскаш» мебошад.

ОМОДАСОЗИИ САТҲ

- + Ифлосиҳо, мос ва растаниҳоро тоза кунед, баромади намакҳоро коркард намоед.
- + Фасадҳое, ки ҳадди ақал як зимистонро гузаштаанд, бо дастгоҳи шустани фишорбаланд бишӯед. Фишор набояд аз 60 бар зиёд бошад, то ки асоси фасад осеб набинад. Пас аз шустан, фасадро на камтар аз 7 рӯз хушк намоед.
- + Ҷойҳои қабаткӯчӣ, осебдида ва пӯстшуда тоза карда шаванд. Тарқишҳоро васеъ намуда, бо маводи мӯҳркунанда пур кунед, бо истифода аз лентаи нахи шиша шпаклёвка намоед. Ҷойҳои таъмиршударо ҳамвор карда, грунт намоед.
- + Грунти фасадии антисептикийи воридшавандаи чуқур молед.
- + Чорчӯбаҳои тиреза, тахтасангҳо, қалмоқҳои тиреза ва дигар қисмҳои металлӣ пӯшонида шаванд. Қуттиҳои дару тирезаро бо лентаи муҳофизатӣ часпонед. Чорчӯбаҳо танҳо баъд аз анҷоми рангкунии фасад ранг карда мешаванд.
- + Барои мустаҳкам кардани қабати рангҳои кӯҳна аз Грунт Кроющий истифода баред.
- + Барои рангкунии панҷараҳои хурди вентилятсионӣ, люкҳои металлӣ ва элементҳои пластикӣ Грунт Адгезивро дар ду қабат истифода бурда, баъдан ранг молед.

- ! **Маводи суюлшуда нигоҳ дошта намешавад.**
Якрангии рӯйпӯш пас аз қабати дуюм баҳогузорӣ мешавад.
Асбобҳо бо оби гарм ва собун шуста мешаванд.

ОМОДАСОЗИИ ТАРКИБ

- ! Мавод тиксотропӣ мебошад – дар ҳолати ором метавонад ғафс шавад ва часпакии он зиёд гардад. Пеш аз об кардан онро бо даст, бо миксер дар гардиши паст ё дар шейкер омехта намоед, то консистенсияи мавод барқарор шавад. Ғафсии маводро арзёбӣ намуда, танҳо баъд ба обкунӣ гузаред. Разбавители акрилии Кондиционерро истифода баред, аммо на бештар аз 10%.

Ранги колершудаи якхеларо дар ҳаҷмҳои хурд (1л, 5л) дар як зарф омехта намоед. Рангро пас аз хушкшавии пурраи қабати дуюм арзёбӣ кунед. Агар ҳангоми омехтан дар таркиб зарраҳо пайдо шаванд ё мавод зиёда аз се моҳ пеш истеҳсол шуда бошад, пешакӣ онро аз филтр-воронка (нейлон, капрон) гузарондан тавсия дода мешавад.

Қорҳои фасадӣ танҳо дар шароити мусоиди обу ҳаво анҷом дода мешаванд. Ҳарорати оптималӣ барои қор ва хушкшавӣ (бо дарназардошти ҳарорати шабона): аз +10 то +25°C. Сатҳи максималии иҷозатдодашудаи намнокии ҳаво – 75%.

МОЛИДАН

МОЛИДАН БО ВАЛИК



Асбоби тавсияшаванда: валик микмекс ё синтекс бо дарозии нах 18 мм.

ҚАДАМИ 1

Рангро баробар паҳн кунед, кӯшиш намоед, ки қабат аз ҳад ғафс нашавад. Қорҳои рангуборро аз қисми болоии девор ё аз қисми болоии бино оғоз намоед. Рангро бо тасмаҳои тақрибан 60×100 см моled. Барои паҳншавии беҳтар, тасмаҳоро ба шакли салиб молидан тавсия дода мешавад.

- ! Муҳим аст, ки валик ҳамеша бо ранг пур бошад. Маводро сарфа накунад, аз молидани валиқҳои хушк худдорӣ намоед.

ҚАДАМИ 2

Барои пешгирии намоён шудани пайвастиҳо ва дарзҳо, корро то пурра ранг шудани тамоми девор қатъ накунад. Агар майдони фасад хеле калон бошад, корро дар ҷойи танаффуси табиӣ (кунҷи девор, қубури обрав, элементи меъморӣ) қатъ намоед. Ин имкон медиҳад, ки ҷойи пайвастишавӣ камтар намоён бошад.

Сарф: 1л – 10-12 м² (як қабат).

Барои рангҳои равшан ва миёна – 2 қабат.

Барои рангҳои торик ва дурахшон – 3 қабат.

Хушкшавии байниқабатӣ: 6-8 соат.

Хушкшавии пурра: 24-48 соат.

НИГОҲДОРӢ ВА ИСТИФОДА

Хушкшавӣ дар ҳарорати +10...+25°C ва дар набудани боришот: 72 соат.

Вақти пурраи полимеризатсия – 21 рӯз.