

Suv asosidagi, hidsiz, chuqur mat oq bo'yoq. Quriganidan so'ng yorug'likni yumshoq aks ettiruvchi tekis mat sirt hosil qiladi.

SIRTNİ TAYYORLASH

Tayyorlash darajasi: Q3-Q4. Qalinligi 0,5 mm bo'lgan yupqa qatlamli **финиш шпакльовка** bilan to'liq shpaklyovkalash talab etiladi. Asos toza, quruq va mustahkam bo'lishi kerak. Chuqurchalar, silliqlash asboblari izlari, yirtiqalar, asbob izlari, bo'rtmalar va soyalar bo'lmasligi kerak.

- + Grunt Primer-ni suvoqlangan, changlaydigan yoki singdiruvchi sirtlarga surting. Gipsli bezaklarni tayyorlashda Grunt Primer-ni 50% suv bilan suyultirib, ikki qatlam qilib qo'llang.
- + Oldin bo'yalgan shiftlar, karnizlar va PVXdan tayyorlangan bezak elementlari uchun Grunt Kroyushiy ishlating.
- + Dog'lar mavjud bo'lsa – bo'yoqni lokal ravishda surting yoki Grunt Bo'yoq qo'llang. To'liq qurigandan so'ng umumiy bo'yashga o'ting.
- + Bo'yashdan oldin grunt qatlami obyektning harorat sharoitlarini hisobga olgan holda to'liq qurishi kerak. Grunt ni kamida 24 soat quriting.

- ❗ **Nam grunt ustiga bo'yoq surtilganda bo'yoq qatlamida krakelyur (yorilish) paydo bo'lishi mumkin.**
- ❗ **Suyultirilgan material saqlanmaydi. Qoplamaning bir xilligi ikkinchi qatlamdan keyin baholanadi. Asboblari iliq sovunli suv bilan tozalanadi.**

MATERIALLARNI TAYYORLASH

- ❗ **Material tiksotrop: tinch holatda quyuqlashib, yopishqoqligi ortishi mumkin. Suyultirishdan oldin materialni qo'lda, past aylanishli mikserda yoki sheykerda aralashtirib, konsistensiyani tiklang. Qalinligini baholagandan keyin bo'yoqni suyultiring. Konditsioner akril suyultirgichini 10% dan oshirmang.**

Agar aralashtirish vaqtida tarkibda zarralar aniqlansa yoki material uch oydan oldin ishlab chiqarilgan bo'lsa, uni oldindan filtr-voronka (neylon, kapron) orqali o'tkazish tavsiya etiladi.

- ❗ **Bo'yoq kolerlanmaydi.**

VALIK BILAN SURTISH



1-QADAM

Shiftni bo'yashni burchaklar va devor bilan tutashgan joylardan boshlang. Elastik va ajratilgan tukli maxsus cho'tkadan foydalaning.

2-QADAM

Butun shift yuzasini valik yordamida, bir yo'nalishda harakatlanib surting. Tavsiya etilgan asbob: mikrofibra yoki titex valik, tuk uzunligi 8-10 mm. Har bir keyingi qatlamni oldingisiga perpendikulyar yo'nalishda surting. Oxirgi qatlamni yorug'lik yo'nalishi bo'yicha bajaring.

! Valik har doim bo'yoq bilan to'yingan bo'lishi kerak. Tarkibni tejashga urinmang, quruq asbob bilan qayta-qayta yuritmang va sirtga haddan tashqari bosmang. Teleskopik tutqichdan foydalaning.

Sarflanish: 1L – 10-12 m² (1 qatlam). Tavsiya etiladi: 2 qatlam.

Qatlamlar orasida qurish: 6-8 soat.

To'liq qurish: 24-48 soat.

BO'YOQ PURKAGICH BILAN SURTISH



HAVOLI SURTISH / HVLP		Qurilma: Wagner W 690 kit	
Mahsulot harorati:	20°C	Havo oqimi hajmi:	max
Qurol turi va nomi:	i-Spray	Materiallar miqdori:	3-6
Shlangi uzunligi:	3.5 m	Suyultirish:	0%
Bo'yash tezligi:	15 m ² 6 daqiqada	Ko'krak diametri:	1.6 mm
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Ishni boshlashdan oldin materialni yaxshilab aralashtiring va Konditsioner bilan 5-10% suyultiring – bu purkash unumdorligini oshiradi. Bo'yoq uzatishni maksimalga yaqin qilib sozlang va sinov yuzasida tekshiring. Qurilmani sirtga nisbatan taxminan 20 sm masofada ushlang – bu sachramalarsiz bir tekis qoplama beradi. Qurilmani bir balandlikda ushlab, bir maromda harakat qiling. Oldingi yo'lakni 30-50% qoplaydigan qilib purkang. Shiftni bo'laklab bo'yab, kichik tanaffuslar qiling.

HAVOSIZ SURTISH / AIRLESS		Qurilma: Wagner ProSpray 3.21	
Mahsulot harorati:	20°C	Belgilangan bosim:	70 bar
Qurol turi va nomi:	Vector Pro	Ish bosimi:	60 bar
Injektor turi va hajmi:	HEA	Nasos ta'minoti:	2.1 l/min
Ko'krak hajmi:	515	Shlangi uzunligi:	15 m
Assimilyatsiya tizimi:	Hopper / Yuqori	Shlangi diametri:	1/4"
Qurol filtri:	Yellow / Sariq	Suyultirish:	0%
Yuqori bosimli filtr:	60 mesh	Qatlam qalinligi:	200 mkr
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Konditsioner bilan tavsiya etilgan suyultirish: 5-10%. Suyultirish va sinov purkashlarini doimo minimal nisbatdan boshlang. Sirtgacha bo'lgan masofa 15-20 sm bo'lishi kerak. Purkagichni bo'yalayotgan yuzaga 90° burchak ostida tuting, chiziqlar paydo bo'lishiga yo'l qo'ymang. Purkagichni tekis va barqaror harakatlantiring, to'xtab qolmang – aks holda tomchilar va oqishlar paydo bo'ladi. Har bir yangi yo'lak oldingisini 30-50% qoplashi kerak. Havosiz surtishda sarf standart ko'rsatkichdan 20% ga oshishi mumkin.

❗ Qatlamni haddan tashqari qalin qilib yubormang, purkash qalinligini va bo'yoq sarfini nazorat qiling.

PARVARISH VA FOYDALANISH

Malyar lentasidan foydalanishdan oldingi minimal qurish va polimerlash vaqti – 72 soat. Yelim qatlami nozik bo'lgan guruch qog'ozli skotchdan foydalaning. Restavratsiyani qatlam qaysi asbob bilan surtilgan bo'lsa, o'sha asbob bilan bajaring. To'liq polimerlash vaqti – 21 kun. Faqat quruq tozalashga ruxsat etiladi.