

Суу негизиндеги, жытсыз, терең маттуу аппак боёк.
Кургатылгандан кийин жарыкты жумшак чагылдырган
тегиз мат бет пайда кылат.

БЕТТИ ДАЯРДОО

Даярдоо деңгээли: Q3-Q4. Калыңдыгы 0,5 мм болгон фиништик жука катмар шпаклевкасы менен толук шпаклевкалоо талап кылынат. Негиз таза, кургак жана бекем болушу керек. Оюкчаларга, шлиф куралынын тырмоолоруна, сыйрылууларга, куралдын издерине, бүдүрлөргө жана көлөкөлөргө жол берилбейт.

- + Грунт Праймер-ди шыбалган, борпоң же сиңирүүчү беттерге сүйкөңүз. Гипстен жасалган лепнина үчүн Грунт Праймер-ди 50% сууга суюлтууп, эки катмар кылып сүйкөңүз.
- + Мурда боёлгон шыптарга, карниздерге жана ПВХдан жасалган лепнина элементтерине Грунт Кроющий колдонуңуз.
- + Тактар бар болсо – боёкту жергиликтүү сүйкөңүз же Грунт Боёк колдонуңуз. Толук кургагандан кийин жалпы боёого өтүңүз.
- + Боёо алдында грунт катмары объекттин температуралык өзгөчөлүктөрүн эске алуу менен толук кургашы керек. Грунтту кургатуу үчүн кеминде 24 саат калтырыңыз.

- ! **Боёкту нымдуу грунтко сүйкөгөндө боёк катмарында кракелюр (жаракалар) пайда болушу мүмкүн.**
- ! **Суюлтулган материал сакталбайт. Каптаманын бирдейлиги экинчи катмардан кийин бааланат. Куралдар жылуу самындуу суу менен тазаланат.**

МАТЕРИАЛДЫ ДАЯРДОО

- ! **Материал тиксотропдук: тынч абалда коюуланып, илешкектүүлүгү жогорулашы мүмкүн. Суюлтуудан мурун материалды кол менен, миксерди төмөн айланууда колдонуп же шейкерге салып аралаштырыңыз, ошону менен консистенциясын калыбына келтириңиз. Коюулугун баалагандан кийин гана боёкту суюлтууга өтүңүз. Кондиционер акрил суюлтуучусун 10%дан ашырбай колдонуңуз.**

Эгер аралаштыруу учурунда курамында кошулмалар байкалса же материал үч айдан мурда чыгарылган болсо, аны алдын ала фильтр-воронка (нейлон, капрон) аркылуу өткөрүү сунушталат.

- ! **Боёк колерленбейт.**

СҮЙКӨӨ

ВАЛИК МЕНЕН СҮЙКӨӨ



КАДАМ 1

Шыпты боёону бурчтарды жана дубал менен кошулган жерлерди иштетүүдөн баштаңыз. Серпилгич жана бөлүнгөн түктүү атайын кисть колдонуңуз.

КАДАМ 2

Шыптын бүт бетин валик менен, бир багытта кыймылдап сүйкөңүз. Сунушталган курал: микрофибра же титекс валик, түктүн узундугу 8-10 мм. Ар бир кийинки боёк катмарын мурункусунан перпендикуляр багытта сүйкөңүз. Акыркы катмарды жарык түшкөн багытта сүйкөңүз.

- ! **Валик дайыма боёкко толуп турушу керек. Курамды үнөмдөбөңүз, кургак курал менен кайра-кайра айлантпаңыз жана бетке катуу баспаңыз. Телескоптук тутка колдонуңуз.**

Сарпталуу: 1л – 10-12 м² (1 катмар).

Сунушталат: 2 катмар.

Катмар аралык кургатуу: 6-8 саат.

Толук кургатуу: 24-48 саат.

КРАСКОПУЛЬТ МЕНЕН СҮЙКӨӨ



АБА МЕНЕН СҮЙКӨӨ / HVLP		Аппарат: Wagner W 690 kit	
Продукт температурасы:	20°C	Аба агымынын көлөмү:	max
Мылтыктын түрү жана аталышы:	i-Spray	Материалдын саны:	3-6
Шлангдын узундугу:	3.5 м	Суюлтуу:	0%
Сүрөттүн ылдамдыгы:	15 м ² 6 мүн үчүн	Сопло диаметри:	1.6 мм
Өндүрүмдүүлүгү:	++	Беттин сапаты:	++

Ишти баштоодон мурун материалды жакшылап аралаштырыңыз, Кондиционер менен 5-10% суюлтуңуз – бул чачыратуунун өндүрүмдүүлүгүн жогорулатат. Берүүнү максималга жакын кылып жөндөп, сыноо бетинде текшериңиз. Аппаратты беттен болжол менен 20 см аралыкта кармаңыз, бул чачырандыларсыз бирдей каптама алууга мүмкүндүк берет. Жабдууну бир деңгээлде кармап, бир калыпта кыймылдаңыз. Ар бир өтмөк мурункусун 30-50% жаап турушу керек. Шыпты секциялап боёп, кыска тыныгууларды жасаңыз.

АБАСЫЗ СҮЙКӨӨ / AIRLESS		Аппарат: Wagner ProSpray 3.21	
Продукт температурасы:	20°C	Белгиленген басым:	70 bar
Мылтыктын түрү жана аталышы:	Vector Pro	Жумушчу басым:	60 bar
Инжектордун түрү жана өлчөмү:	HEA	Насостун түрү:	2.1 l/min
Инжектордун өлчөмү:	515	Шлангдын узундугу:	15 м
Соруу системасы:	Hopper / Узундук	Шлангдын диаметри:	1/4"
Мылтык чыпкасы:	Yellow / Түстөр	Суюлтуу:	0%
Жогорку басым чыпкасы:	60 mesh	Катмар калыңдыгы:	200 мкр
Өндүрүмдүүлүгү:	++	Беттин сапаты:	++

Кондиционер менен сунушталган суюлтуу: 5-10%. Суюлтууну жана сыноочачыратууларын ар дайым минималдуу пропорциядан баштаңыз. Бетке чейинки аралык 15-20 см болушу керек. Краскопультту боёлуучу бетке 90° бурчта кармаңыз, тилкелердин пайда болушуна жол бербейиз. Краскопультту жылмакай жана туруктуу кыймылдатыңыз, токтоп калуудан сак болуңуз, антпесе тамчылар жана агындылар пайда болушу мүмкүн. Ар бир жаңы өтмөк мурункусун 30-50% жаап турушу керек. Абасыз сүйкөөдө сарпталуу стандарттык көрсөткүчтөн 20% жогору болушу мүмкүн.

! Катмарды ашыкча куюп жибербейиз, чачыратуунун калыңдыгын жана боёктун сарпталышын көзөмөлдөңүз.

КАМ КӨРҮҮ ЖАНА ПАЙДАЛАНУУ

Малярдык лентаны колдонууга чейинки минималдуу кургатуу жана полимерлешүү убактысы – 72 саат. Жаптоо үчүн назик жабыштыруучу катмары бар күрүч кагаз скотчун колдонуңуз. Реставрацияны боёк катмары кайсы курал менен сүйкөлсө, ошол эле курал менен аткарыңыз. Толук полимерлешүү убактысы – 21 күн. Кургак тазалоого гана уруксат берилет.