

RANGLI ASOS UCHUN DEKORATIV BO'YOQ

mka.paint

Zamsha, Verdon, dekorativ suvoqlar va dekorativ effektli bo'yoqlar, marvaridli materiallar, mikrosegment va mikrobeton osti uchun rangli asos yaratishga mo'ljallangan bo'yoq.

Mebel ortidagi texnik bo'yashda qo'llanishi mumkin.

Dekorativ qatlamni gruntlangan asos bilan bog'laydi.

SIRTNİ TAYYORLASH

Tayyorlash darajasi: tanlangan dekorativ qoplamaga mos keladi.

- + Suvoqlangan, changlaydigan yoki singdiruvchi yuzalarga Grunt Primer surting. Gipsli bezak elementlarini tayyorlashda Grunt Primerni 50% suv bilan suyultirib, ikki qatlam qilib surting.
- + Bo'yash uchun mo'ljallangan eshiklar, karnizlar, moldinglar, plintuslar, PVXdan tayyorlangan bezak elementlari hamda oldin bo'yalgan devorlar uchun Grunt Kroyushchiydan foydalaning.
- + Dog'lar mavjud bo'lsa – bo'yoqni mahalliy surting, to'liq qurigach umumiy bo'yashga o'ting.
- + Bo'yashdan oldin grunt qatlami obyektning harorat sharoitlarini hisobga olgan holda to'liq qurishi kerak. Gruntning kamida 24 soat quriting.

! Nam grunt ustiga bo'yoq surtilganda bo'yoq qatlamida krakelyur (yorilish) paydo bo'lishi mumkin.

- + Ventilyatsiya panjaralari, metall lyuklar va plastik elementlarni bo'yashda Grunt Adgezivni ikki qatlam qilib surting, so'ng bo'yoq qo'llang.
- + Yarim shaffof qoplama talab qilinadigan materiallar (Zamsha, Verdon, Siti, Shelk, Organza, Softvoll) uchun bo'yoqni ikki qatlam qilib surish zarur. Boshqa hollarda bir qatlam bilan surish mumkin.

! Suyultirilgan material saqlanmaydi.
Asboblari iliq suv va sovun bilan tozalanadi.

TARKIBNI TAYYORLASH

- ❗ **Material tiksotropik – tinch holatda quyuqlashishi va yopishqoqligi oshishi mumkin. Suyultirishdan oldin materialni qo'lda, past aylanishli mikser bilan aralashtiring yoki sheykerga joylashtiring – bu konsistensiyani tiklaydi. Bo'yoq qulay quyuqlikka ega va majburiy suyultirishni talab qilmaydi. Ustaning xohishiga ko'ra akril suyultirgich Konditsionerdan foydalanish mumkin, biroq 7%dan oshmasligi kerak.**

Agar aralashtirish vaqtida tarkibda zarralar aniqlansa yoki material uch oydan oldin ishlab chiqarilgan bo'lsa, uni oldindan filtr-voronka (neylon, kapron) orqali o'tkazish tavsiya etiladi.

Bir xil rangdagi kolerlangan bo'yoqni kichik hajmlarda (1L, 5L) bitta idishda aralashtiring. Rangni qatlam to'liq qurigandan keyin baholang. Shamollatishni oldini olish va namlikni saqlash uchun eshik va derazalarni yoping – bo'yoq qatlami sekin va bir tekis quriydi.

SURTISH

VALIK BILAN SURTISH



Shift chizig'ini tekis chiqarish uchun yumshoq yopishtiruvchi qatlamga ega guruch qog'ozli skotchdan foydalaning.

1-QADAM

Birinchi qatlamda skotch cheti bo'ylab shift bo'yoğini surting – u ehtimoliy oqishlarni izolyatsiya qiladi va devorlar bo'yalgach chegara ideal darajada tekis bo'ladi.

2-QADAM

Avvalo burchaklar va tutashuv konturlarini ehtiyotkorlik bilan bo'yab chiqing. Elastik va ajratilgan tukli maxsus cho'tkadan foydalaning. Shift bagetlari bo'ylab, burchaklarda va plintuslar yonida 5-7 sm kenglikdagi tasmalarga bo'yoq surting. Tavsiya etiladigan asbob: o'rtacha tukli (8-10 mm) mikrofibra yoki titex valik.

3-QADAM

Shift dan polga tomon uzluksiz tasmalarda surting. Har bir keyingi tasma avvalgisiga 3-4 sm ustma-ust tushishi kerak. Bo'yoqni bir tekis taqsimlang, juda qalin qatlam hosil qilmang. Bir burchakdan ikkinchisiga asta harakat qiling va devor to'liq bo'yalmaguncha tanaffus qilmang.

! Valik doimo bo'yoq bilan to'yingan bo'lishi muhim. Tarkibni tejab ishlatmang, quruq asbob bilan qayta-qayta aylantirmang, yuzaga qattiq bosmang. Teleskopik dastadan foydalaning.

Sarflanish: 1 qatlamda 1L – 10-12 m².

Qatlamlar orasida qurish: 6-8 soat.

To'liq qurish: 24-48 soat.

BO'YOQ PURKAGICH BILAN SURTISH

HAVOLI SURTISH / HVLP		Qurilma: Wagner W 690 kit	
Mahsulot harorati:	20°C	Havo oqimi hajmi:	max
Qurol turi va nomi:	i-Spray	Materiallar miqdori:	3-6
Shlangi uzunligi:	3.5 m	Suyultirish:	0%
Bo'yash tezligi:	15 m ² 6 daqiqada	Ko'krak diametri:	1.6 mm
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Ish boshlashdan oldin materialni yaxshilab aralashtiring va Konditsioner bilan 5-10% suyultiring – bu purkash samaradorligini oshiradi. Berishni maksimalga yaqin qilib sozlang va sinov uchastkasida tekshiring. Qurilmani yuzadan taxminan 20-30 sm masofada tuting – bu tomchisiz bir tekis qoplamani ta'minlaydi. Jihozni bir darajada ushlab, bir maromda harakatlaning. Oldingi yurishni 30-50% qoplaydigan qilib bajaring.

HAVOSIZ SURTISH / AIRLESS		Qurilma: Wagner ProSpray 3.21	
Mahsulot harorati:	20°C	Belgilangan bosim:	70 bar
Qurol turi va nomi:	Vector Pro	Ish bosimi:	60 bar
Injektor turi va hajmi:	HEA	Nasos ta'minoti:	2.1 l/min
Ko'krak hajmi:	515	Shlangi uzunligi:	15 m
Assimilyatsiya tizimi:	Hopper / Yuqori	Shlangi diametri:	1/4"
Qurol filtri:	Yellow / Sariq	Suyultirish:	0%
Yuqori bosimli filtr:	60 mesh	Qatlam qalinligi:	200 mkr
Ishlash:	++	Sirt sifati:	++

Rangli asos yaratishda havosiz qo'llash maqsadga muvofiq emas, biroq ruxsat etiladi (1 m²ga bo'yoq sarfining oshishi sababli). Konditsioner bilan tavsiya etiladigan suyultirish: baza A ning och ranglari uchun – 5-10%, baza C ning to'q va yorqin ranglari uchun – 0-5%. Suyultirishni minimal nisbatdan boshlab, sinov purkash orqali bajaring. Yuzagacha bo'lgan masofa 20-30 sm bo'lishi kerak. Kraskopultni bo'yalayotgan tekislikka nisbatan 90° burchakda tuting – chiziqlar paydo bo'lishining oldini olish uchun. Kraskopultni silliq va barqaror harakatlantiring, to'xtashlardan qoching, aks holda tomchilar va oqimlar paydo bo'lishi mumkin. Har bir yangi yurish oldingisiga 30-50% ustma-ust tushishi kerak. Kraskopult kvadratlar bo'yicha o'ngdan chapga yoki chapdan o'ngga harakatlantiriladi.

! Qatlamni haddan tashqari «to'kib yubormang», purkash qalinligi va bo'yoq sarfini nazorat qiling.

PARVARISH VA FOYDALANISH

Bo'yoq lentalaridan foydalanishdan oldingi minimal qurish va polimerizatsiya vaqti – 72 soat. Restavratsiyani qatlam qo'llangan o'sha asbob bilan bajaring. To'liq polimerizatsiya vaqti – 21 kun. Faqat quruq tozalashga ruxsat etiladi.