

РАНГИ ДЕКОРАТИВӢ БАРОИ ЗАМИНАИ РАНГ

Ранг барои сохтани заминаи рангӣ зери Замша, Вердон, штукатуркаҳои декоративӣ ва рангҳои дорои эффектҳои декоративӣ, маводҳои марворидӣ, Микроцемент ва Микробетон. Метавонад барои рангкунии техникӣ дар паси мебел истифода шавад. Қабати декоративиро бо асоси грунтшуда пайваст мекунад.

ОМОДАСОЗИИ САТҲ

Сатҳи омодаسازی: ба пӯшиши декоративии интихобшуда мувофиқ аст.

- + Ба сатҳҳои андова кардашуда, хокағун (мелкунанда) ё ҷаббанда Грунт Праймер молед. Барои омодаسازیи унсурҳои гипсӣ Грунт Праймер-ро бо 50% об омехта карда, дар ду қабат молед.
- + Барои дарҳо, карнизҳо, молдингҳо, плитусҳо, унсурҳои лепнии аз ПВХ сохташуда, инчунин деворҳои қаблан рангшуда Грунт Кроющий истифода баред.
- + Ҳангоми мавҷуд будани доғҳо – рангро маҳаллӣ молед ва пас аз пурра хушк шудан ба рангкунии пурра гузаред.
- + Пеш аз рангкунии қабати грунт бояд бо назардошти шароити ҳарорати объект пурра хушк шавад. Грунтро ҳадди ақал 24 соат барои хушкшавӣ монед.

! Ҳангоми молидани ранг ба грунги тар, дар қабати ранг пайдо шудани кракелюр (кафидан) имконпазир аст.

- + Барои панҷараҳои вентилятсионӣ, люкҳои металлӣ ва унсурҳои пластикӣ Грунт Адгезив-ро дар ду қабат молед, пас аз он ранг кунед.
- + Барои пӯшишҳои, ки пӯшонии нимшаффоф доранд (Замша, Вердон, Сити, Шелк, Органза, Софтволл), молидани ду қабат ҳатмист. Дар дигар ҳолатҳо молидани як қабат иҷозат дода мешавад.

! Маводи суюлшуда нигоҳ дошта намешавад.
Асбобҳо бо оби гарм ва собун тоза карда мешаванд.

ОМОДАСОЗИИ ТАРКИБ

! Мавод тиксотропӣ мебошад – дар ҳолати ором метавонад ғафс шуда, часпакиаш зиёд гардад. Пеш аз суюлқунӣ онро дастӣ, бо миксери суръати паст ё дар шейкер омехта кунед, то ки консистенсияи мавод барқарор шавад. Ранг дорои ғафсии мувофиқ буда, суюлқунӣ талаб намекунад. Бо хоҳиши усто истифодаи суюлқунандаи акрилӣ Кондиционер имконпазир аст, вале на бештар аз 7%.

Агар ҳангоми омехта дар таркиб зарраҳо мушоҳида шаванд ё мавод зиёда аз се моҳ пеш истеҳсол шуда бошад, тавсия дода мешавад онро тавассути филтр-воронка (нейлон, капрон) гузаронанд.

Ранги колершудаи якхеларо дар ҳаҷми хурд (1л, 5л) дар як зарф омехта кунед. Рангро пас аз пурра хушк шудани қабат арзёбӣ намоед. Барои пешгирии сквозняк ва нигоҳ доштани намнокӣ дару тирезаҳоро пӯшед – қабати ранг оҳиста ва якхела хушк мешавад.

МОЛИДАН

МОЛИДАН БО ВАЛИК



Барои гирифтани хатти ҳамвори шифт аз скотчи коғази биринҷӣ бо қабати ширеши мулоим истифода баред.

ҚАДАМИ 1

Дар қабати аввал дар канори скотч ранги шифтро молед – он ҷараёнҳои эҳтимолиро ҷудо мекунад ва пас аз ранг кардани девор сарҳад комилан ҳамвор мегардад.

ҚАДАМИ 2

Аввал кунҷҳо ва контурҳои пайвастшавиро бодикқат ранг кунед. Аз хасуи махсус бо мӯи чандир ва тақсимшуда истифода баред. Дар паҳлӯи багетҳои шифт, дар кунҷҳо ва назди плитусҳо тасмаҳои паҳнои 5-7 см ранг кунед. Асбоби тавсияшаванда: валик аз микрофибра ё титекс бо мӯи миёна (8-10 мм).

ҚАДАМИ 3

Тасмаҳоро аз шифт то фарш бетаваққуф молед. Ҳар тасмаи нав бояд ба қаблии худ 3-4 см дарояд. Рангро яксон паҳн намуда, кӯшиш кунед қабати хеле ғафс насозед. Аз як кунҷ ба кунҷи дигар тадриҷан ҳаракат кунед ва то анҷоми рангкунии девор таваққуф накунад.

! **Муҳим аст, ки валик ҳамеша бо ранг пур бошад. Маводро сарфа накунад, аз прокати асбоби хушк худдорӣ намоед, онро ба сатҳ фишор надихед. Дастаи телескопиро истифода баред.**

Сарф: 1л барои 10-12 м² дар як қабат.

Хушкшавии байниқабатӣ: 6-8 соат.

Хушкшавии пурра: 24-48 соат.

МОЛИДАН БО КРАСКОПУЛЬТ



МОЛИДАНИ ҲАВОЙ / HVLP		Дастгоҳ: Wagner W 690 kit	
Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Ҳаҷми ҷараени ҳаво:	max
Намуд ва номи таппонча:	i-Spray	Миқдори мавод:	3-6
Дарозии шланг:	3.5 м	Иловакунӣ:	0%
Суръати рангкунӣ:	15 м ² дар 6 дақиқа	Диаметри сопло:	1.6 мм
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Пеш аз оғози кор маводро хуб омехта карда, бо Кондиционер дар ҳаҷми 5-10% суюл намоед – ин самаранокии пошишро зиёд мекунад. Подачаро ба сатҳи қариб максималӣ танзим карда, дар қитъаи санҷишӣ санҷед. Аппаратро дар масофаи тақрибан 20-30 см аз сатҳ нигоҳ доред – ин пӯшиши яксонро бе пошхӯрӣ таъмин мекунад. Бо нигоҳ доштани таҷҳизот дар як сатҳ, ҳамвор ҳаракат кунед. Гузариши қаблиро 30-50% пӯшонед.

МОЛИДАНИ БЕҲАВАОЙ / AIRLESS

Дастгоҳ: Wagner ProSpray 3.21

Ҳарорати маҳсулот:	20°C	Фишори додашуда:	70 bar
Намуд ва номи таппонча:	Vector Pro	Фишори корӣ:	60 bar
Намуд ва андозаи сопло:	HEA	Таъмини насос:	2.1 l/min
Андозаи сопло:	515	Дарозии шланг:	15 м
Системаи обкашӣ:	Hopper / Болоӣ	Диаметри шланг:	1/4"
Филтри таппонча:	Yellow / Зард	Иловакунӣ:	0%
Филтри фишори баланд:	60 mesh	Ғафсии қабат:	200 микрон
Иҷрои:	++	Сифати рӯизаминӣ:	++

Ҳангоми сохтани заминаи рангӣ молидани бе ҳаво мақбул нест, вале иҷозат дода мешавад (бо сабаби афзоиши масрафи ранг ба 1 м²). Суюлкунии тавсияшуда бо Кондиционер: барои сояҳои равшани базаи А – 5-10%, барои рангҳои торик ва дурахшони базаи С – 0-5%. Суюлкунӣ ва молидани санҷиширо аз ҳадди ақали таносуб оғоз кунед. Масофа то сатҳ бояд тақрибан 20-30 см бошад. Краскопультро нисбат ба сатҳи рангшаванда бо кунҷи 90° нигоҳ доред, то пайдоиши хатҳо пешгирӣ шавад. Краскопультро ҳамвор ва устувор ҳаракат диҳед, аз таваққуф худдорӣ намоед, дар акси ҳол қатраҳо ва ҷараёнҳо пайдо мешаванд. Ҳар гузариши нав бояд ба қаблӣ 30-50% дарояд. Краскопультро бо ҳаракатҳои квадратӣ аз рост ба чап ё аз чап ба рост мебаранд.

! Қабатро аз ҳад зиёд «наандозед», ғафсии пошиш ва масрафи рангро назорат кунед.

НИГОҲДОРӢ ВА ИСТИФОДА

Вақти ҳадди ақали хушкшавӣ ва полимеризатсия пеш аз истифодаи скотчи малярӣ – 72 соат. Рестаурацсияро бо ҳамон асбобе анҷом диҳед, ки қабат бо он молида шудааст. Вақти пурраи полимеризатсия – 21 рӯз. Танҳо тозакунии хушк иҷозат дода мешавад.