

РАНГИ ZAMSHA

Ранги декоративии матӣ барои эҷоди рӯйпӯши бофтаи монанд ба замша. Барои ранг кардани деворҳо, шифти хона, орошоти гипсӣ, корнизҳо, молдингҳо, ашёи чӯбӣ ва мебел истифода мешавад.

Муҳим: Мавод хусусияти тиксотропӣ дорад — дар ҳолати оромӣ метавонад ғафс шавад ва часпактар гардад. Барои барқарор кардани консистенсияи мавод онро бо даст, миксери суръати паст ё дар шейкер омехта кунед.

ХУСУСИЯТҲОИ ТЕХНИКӢ

- **ДАРАҶАИ ДУРХШОНӢ:** 2, комилан мат
- **СИНФИ УСТУВОРӢ:** 1+
- **МЕЪЁРИ САРФ:** 1 литр / 4 м²
- **СОҶАИ ИСТИФОДА:** танҳо барои корҳои дохилӣ
- **ҲАРОРАТИ ТАТБИҚ:** на камтар аз +10°C
- **ХУШКШАВИИ НИМГОҶӢ:** 6–8 соат
- **ПОЛИМЕРИЗАТСИЯИ АВВАЛИЯ:** 24–48 соат
- **ПОЛИМЕРИЗАТСИЯИ ПУРРА:** то 30 шабонарӯз

ТЕӢДОДИ ҚАБАТҲОИ ТАВСИЯШУДА

- **Бо валики рангмолӣ:** 3 қабат
- **Бо усули ҳавоӣ (HVLР):** 2 қабат
- **Бо усули бе ҳаво (Airless):** 2 қабат

Ҳаҷми бастабандӣ: 1 литр, 5 литр

ТАӢЁРКУНИИ САТӢ

Сатҳ бояд ба дараҷаи тайёрӣ **Q3–Q4** мувофиқ бошад.

Татбиқи қабати ниҳоии шпатлевка бо ғафсии на кам аз 0.5 мм лозим аст.

Сатҳ бояд тоза, хушк ва мустаҳкам бошад. Ҳеҷ гуна нуқсонҳо (чуқуриҳо, хорошаҳо, изи асбобҳо, сояҳо ва ғ.) қабул карда намешаванд.

1. Барои сатҳҳои гипсӣ, хокшаванда ё аз ҳад ҷабанда **Грунти праймер** татбиқ кунед. Барои деворҳои қаблан рангшуда, корнизҳо, молдингҳо, тахтачаҳои MDF, DSP, DVP — **Грунти пӯшонанда** истифода баред.
2. **Ду қабат ранги замша (рангшуда ба рангии интихобшуда)** ҳамчун замина татбиқ кунед.

Муҳим: Кам кардани теъдоди қабатҳо, истифодаи заминаи рангии дигар, омехтани худсохта ё илова кардани об ба ранг метавонад боиси пайдо шудани рахҳо, хатҳо ё ҷойҳои равшан гардад.

Маводи обкардашуда нигоҳ дошта намешавад.
Баробари рӯйпӯш дар қабати дуюм арзёбӣ мешавад.
Асбобҳоро бо оби гарм ва собун тоза кунед.

ТАТБИҚ БО ВАЛИК

Валики микрофибра ё полиамид бо нахҳои кӯтоҳ (8–12 мм) тавсия дода мешавад.
Барои натиҷаи мулоимтар, валики велюр низ мувофиқ аст, аммо кор душвортар мешавад.
Барои қисмҳои хурд — бо ҳаракатҳои Х ва V монанд кор кунед. Барои деворҳои калон — аз боло ба поён, пайваста ва боэҳтиёт.
Валик бояд ҳамеша бо ранг пур бошад. Аз валики хушк истифода набаред.
Ҳангоми истифодаи валик рангро об накунад.

ТАТБИҚ БО УСУЛИ ҲАВОӢ / HVLP

Пеш аз оғоз маводро хуб омехта кунед.
Танзимоти қараёни маводро ба ҳадди аксар наздик кунед.
Қабатҳои факел бояд 50% якдигарро пӯшонанд.
5–7% кондиционер илова кардан мумкин аст — паҳншавиро беҳтар мекунад, сатҳро ҳамвор месозад ва самаранокии пошиданро зиёд мекунад.
Сарф: 1 л / 8–9 м² (1 қабат). Ду қабат тавсия мешавад.
Нигаред ба корти техникӣ барои дастгоҳи Wagner W 690/590.

ТАТБИҚ БО УСУЛИ БЕҲАВО / AIRLESS

Мавод барои пошидан омода аст, илова кардани об лозим нест.
Пеш аз пошидан ҳамаи филтрҳоро хориҷ намоед.
Барои самаранокии бештар соплоҳои диаметрашон 0.021–0.023 истифода шаванд.
Ҳадди ақали иқтидори дастгоҳ: 2.0 л/дақ
Нигаред ба корти техникӣ барои дастгоҳи Super Finish 23.

Муҳофизат

Ҳангоми ранг кардани мебел, рӯйпӯшҳои ошхона, дарҳо, ҳаммом ва сатҳҳои, ки зери фишори баланди истифода қарор доранд, тавсия дода мешавад, ки барои муҳофизати иловагӣ аз Лаки дукомпонента истифода шавад. Лак бояд пас аз полимеризатсияи аввалияи **Замша** молида шавад.

МУҲИМ: Зери лак, ранги **Замша** метавонад ториктар ё амиқтар гардад. Аз ин рӯ, гузаронидани рангкунии пешакӣ зарур аст. Пас аз молидани лак, дараҷаи тобиши рӯйсатҳ тақрибан 7 воҳидро ташкил медиҳад.

НИГАҲДОРИИ САТҲИ РАНГШАВАНДА

Доғҳо ва изҳоро метавон бо салфеткаи тар, хасуи мулоим, об ва воситаҳои камзӯр тоза кард.
Ҳаракатҳо бояд аз боло ба поён ё аз паҳлӯ ба паҳлӯ бошанд.